

Winder Optimization Fingerprint für Papiermaschinenantriebe Optimales Aufrollen und höhere Produktionskapazität

Sie brauchen mehr Aufrollkapazität? Dann wäre natürlich ein neuer Aufroller stets eine der Möglichkeiten, die aber manchmal wegen Kosten, Zeit- oder Platzbedarf keine praktische Lösung ist. Eine ausgezeichnete und kostengünstige Alternative ist die Erhöhung der Leistungsfähigkeit des vorhandenen Aufrollers.

Die von ABB angebotene Lösung zur Maximierung der Aufrollerleistung und Produktionskapazität ist der Winder Optimization Fingerprint.

Nutzen

Der Winder Optimization Fingerprint beruht auf kontinuierlich durchgeführten Berechnungen zur Erreichung maximaler Leistungen unter Berücksichtigung aller einschränkenden Faktoren. Die Berechnungen werden für die vorhandene Anlagenkonfiguration vorgenommen und steigern die Produktionskapazität während der Beschleunigungs- und Abbremsphase des Aufrollers.

Leistungsmerkmale

- Patentiertes Optimierungsprogramm
- Kontinuierliche Berechnungen für jeden Satz
- Adaptive Beschleunigungs-/Abbremsregelung der Aufroller
- Volle Ausnutzung der vorhandenen Kapazität des Antriebssystems
- Berücksichtigung aller Bestandteile der Kraftübertragungskette und der entsprechenden Prozesseinstellungen unter allen Laufbedingungen



Den patentierten Winder Optimization Fingerprint für Papiermaschinenantriebe gibt es ausschließlich bei ABB.

In produktionskritischen Situationen ist es möglich, durch Einsatz des Fingerprint den Kauf eines neuen Aufrollers zu vermeiden.

Einsatz

Der Winder Optimization Fingerprint ist für Aufroller aller Hersteller geeignet, die mit ABB-Leitsystemen mit Controllern AC800 arbeiten und über ABB-Antriebe verfügen. Das Steuerungssystem kann auch auf den Typ AC800 aufgerüstet werden.

Analyse und Modifizierungen

Auf der Grundlage der Ausgangsdaten des Aufrollers lässt sich eine erste theoretische Berechnung erstellen. Diese Berechnung zeigt die Optimierungsmöglichkeiten auf. Normalerweise sind Grenzwerte für den ungünstigsten Fall festgelegt worden. Dadurch ergibt sich Spielraum für Verbesserungen. Nachdem die von Dimensionierungsfachleuten ermittelten theoretischen Ergebnisse vorliegen, kann die Steigerung der Produktionskapazität berechnet werden.

Die erforderlichen Änderungen in der Anwendungssoftware werden vom ABB-Team für Paper Drives Optimization vorgenommen, das über jahrelange Erfahrungen auf dem Gebiet der Optimierung von Antriebssystemen verfügt.

Vor Ort tätige, speziell geschulte Serviceingenieure nehmen die neue Anwendungssoftware in Betrieb.

Die Änderungen können während kurzer Abschaltphasen erfolgen.

Umfassende technische Unterstützung und Fachkompetenz

ABB produziert schon seit mehr als 50 Jahren Antriebssysteme. Heutzutage wird jede Woche ein System ausgeliefert. Das daraus resultierende umfassende Wissen steht auch unseren Kunden zur Verfügung. Das ABB-Team steht bereit, um Ihnen mit seinem Fachwissen Hilfe und Best-Practice Support zu leisten. Das sind dabei unsere Stärken:

- Erfahrungsbasiertes Prozesswissen zu Papiermaschinen
- Fachwissen in Bezug auf die Kraftübertragungskette und die entsprechenden Prozesseinstellungen unter allen Lastbedingungen
- Detaillierte Kenntnisse über das Leistungsvermögen und Verhalten von Motoren und Antrieben im gesamten Geschwindigkeitsbereich

Ergebnisse des Fingerprints

Nach der Modifizierung des Anwendungsprogramms entsprechend den theoretischen Berechnungen zeigen sich Ergebnisse sofort anhand von Produktionssteigerungen.

Zur Etablierung und Absicherung des Verbesserungsprozesses empfehlen wir Fingerprint-, Implementierungs- und Nachhaltigkeitsdienstleistungen als Bestandteil unseres Servicevertrags, der ein- oder mehrjährig festgelegt werden kann.

Winder Optimization Fingerprint Anforderung eines Angebots

Zur Erstellung eines Preisangebots werden die nachstehenden Angaben benötigt. Abhängig von der Art und speziellen Konfiguration Ihrer Antriebe können auch weitere Informationen notwendig sein.

Maschinenhersteller: _____

Maschinenkennung ID:

(z.B.: RS1) _____

Nähere Angaben zur Maschine:

- Breite [mm] _____
- Maximaler Bahnzug [N/m] _____
- Wickelhärte [N] _____
- Flächengewicht [g/m²] _____
- Papierdichte [g/m³] _____
- Produktionsgeschwindigkeit [m/min] _____
- Rollendurchmesser und Getriebeübersetzungen _____
- Tambourwalzen- und Hülsendurchmesser _____
- Fertigrollendurchmesser _____
- Satz- und Tambourwalzen-Wechselzeiten _____
- Reibung und Trägheitsmomente _____

Jahr der Inbetriebnahme _____

Jahr der Generalüberholung / des Umbaus _____

	Art	Anzahl
Antriebsgruppe*	_____	_____
Einspeisung	_____	_____
Motor	_____	_____
Controller	_____	_____

*Übermitteln Sie uns bitte eine Motorliste mit Angaben über die Antriebsgruppen.

Beschreibung festgestellter Probleme:

Weitere Informationen erhalten Sie unter:

ABB Automation GmbH
Pulp & Paper Service
 Kallstadter Straße 1
 68309 Mannheim, Deutschland
 Tel.: +49 621 381-6695
 Fax: +49 621 381-1615
 paper.automation.service@de.abb.com
www.abb.de