

IRB 6660 Robot industriali

Applicazioni principali

Asservimento macchine
Asservimento presse
Lavorazioni meccaniche
Fresatura
Taglio
Smerigliatura
Segatura



Un robot per applicazioni ad alte prestazioni

Estremamente affidabile, il robot IRB 6660 è stato progettato per applicazioni ad alte prestazioni. Il design robusto ne aumenta la precisione favorendo tempi ciclo ridotti, che si traducono poi in una maggiore produttività.

È disponibile in tre versioni: due con sbraccio prolungato per operazioni di asservimento presse ad alte prestazioni, ed una progettata per requisiti applicativi complessi come la pulitura e la pre-lavorazione dei pezzi fusi.

Il robot di asservimento presse ottimizzato

Gli assi principali del robot sono stati rinforzati in base ai tipici tempi ciclo richiesti delle presse. Ciò, in combinazione con il design a bracci paralleli, rende il robot più robusto, più facile da controllare e più veloce.

Gli ingranaggi del robot sono stati rinforzati per prolungarne la durata e migliorarne il funzionamento a velocità superiori. Questo modello prevede inoltre la posa del cablaggio di alimentazione e del resolver fino all'alloggiamento superiore del braccio, il che facilita l'integrazione di un asse esterno.

Il robot per la pre-lavorazione meccanica

Per un'elevata produttività nelle applicazioni di pulitura e pre-lavorazione serve un robot solido e potente. Oltre ai bracci paralleli, il modello IRB 6660 vanta in generale una struttura estremamente compatta e robusta. La speciale esecuzione a doppio cuscinetto con ingranaggi e motori di elevata potenza aggiunge ulteriore sostegno per la gestione delle variazioni nelle forze di processo, che sono all'ordine del giorno in applicazioni come la fresatura, la sbavatura e la smerigliatura.

Il robot è disponibile con la protezione Foundry Plus 2 di ABB e vanta inoltre una speciale protezione contro i trucioli per aumentarne ulteriormente l'affidabilità e il tempo di attività.

Controllo della forza di lavorazione RobotWare

Questo software migliora i risultati di processo e qualità; una forza di contatto sicura e controllata, nelle applicazioni di smerigliatura, ottimizza e mantiene costante la qualità dei prodotti.

IRB 6660

Specifiche

Varianti	Sbraccio	Capacità di carico	Carico sul braccio
IRB 6660-100/3.3	3.35 m	100 kg	20 kg
IRB 6660-130/3.1	3.10 m	130 kg	20 kg
IRB 6660-205/1.9	1.93 m	205 kg	15 kg + 500 kg sul telaio

Numero di assi:	6
Protezione	Completa Robot IP 67, FoundryPlus 2 e protezione trucioli opzionali (solo IRB Z6660-205/1.9).
Montaggio:	a terra
Varianti controller IRC5	Single cabinet, Dual cabinet

Prestazioni

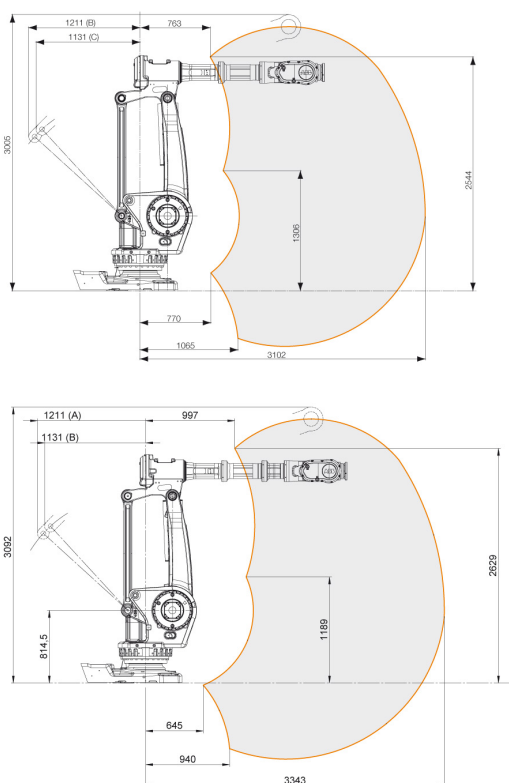
Ripetibilità di posizionamento	0.07 - 0.11 mm
--------------------------------	----------------

Movimento assi	Area di lavoro	Velocità max asse		
		100/3.3	130/3.1	205/1.9
Asse 1 rotazione	+180° to - 180°	110°/s	110°/s	130°/s
Asse 2 braccio	+ 85° to - 42°	130°/s	130°/s	130°/s
Asse 3 braccio	+120° to - 20°	123°/s	130°/s	130°/s
Asse 4 polso	+300° to - 300°	150°/s	150°/s	150°/s
Asse 5 piegatura	+120° to - 120°	120°/s	120°/s	120°/s
Asse 6 giro	+360° to - 360°	240°/s	240°/s	190°/s
Axis 2-3	+160° to + 20°			

Una funzione di supervisione impedisce il surriscaldamento nelle applicazioni con movimenti onerosi e frequenti.

Area di lavoro

IRB 6660-130/3.1 e IRB 6660-100/3.3 sono ottimizzati per l'asservimento presse IRB 6660-205/1.9 ottimizzato per le pre-lavorazioni meccaniche



Collegamenti elettrici

Tensione di alimentazione	200-600 V, 50/60 Hz		
Consumo (carico massimo)	100/3.3	130/3.1	205/1.93
ISO-Cube	2.3 kW	3.1 kW	3.6 kW
Ciclo asservimento presse	4.7 kW	3.9 kW	

Caratteristiche fisiche

Dimensioni base Robot	1206 x 798 mm
Peso	100/3.3 1950 kg
	130/3.1 1910 kg
	205/1.9 1730 kg

Ambiente

Temperatura ambiente per l'unità meccanica	
Durante il funzionamento	+ 5° C (41° F) - +50°C (122° F) *
Durante il trasporto ed	- 25° C (13° F) - +55°C (131° F) il
magazzinaggio per brevi periodi	up to +70° C (158° F) (max 24h)
Umidità relativa	95% max
Rumorosità	Max 70-73 dB(A)
Sicurezza	Doppio circuito con supervisione, arresto di emergenza e funzioni di sicurezza, dispositivo di compenso a tre posizioni.
Emissioni	Schermatura EMC/EMI
	Opzioni
	Foundry Plus 2
	Foundry Prime 2



Clean Room, classe 5 - IRB
6640-180 (certificato IPA)

* In un'applicazione di asservimento presse ad alta velocità la temperatura ambiente massima è di 40 °C.

Dati e dimensioni possono essere modificati senza preavviso.

