



EC-Declaration of Conformity EG-Konformitätserklärung

ABB Automation Products GmbH
Dransfelder Straße 2
D-37079 Göttingen
Germany / Deutschland

herewith confirm in sole responsibility that the products
bestätigt hiermit in alleiniger Verantwortung, dass die Produkte

Device type: Electromagnetic Flowmeter
Geräteart: Magnetisch-induktiver Durchflussmesser

Type name: ProcessMaster (FEP), HygienicMaster (FEH)
Typbezeichnung: and Transmitter (FET) / und Messumformer (FET)
Series 300 and 500 / Serie 300 und 500

are in compliance with the following European Directives and Regulations:
mit den folgenden Europäischen Richtlinien und Verordnungen übereinstimmt:

Directive 2004/108/EC <i>Richtlinie 2004/108/EG</i>	Electromagnetic Compatibility EMC <i>Elektromagnetische Verträglichkeit EMV</i>	see annex <i>siehe Anhang</i>
Directive 2006/95/EC <i>Richtlinie 2006/95/EG</i>	Low Voltage Directive <i>Niederspannungsrichtlinie</i>	see annex <i>siehe Anhang</i>
Directive 97/23/EC <i>Richtlinie 97/23/EG</i>	Pressure Equipment Directive <i>Druckgeräterichtlinie</i>	see annex <i>siehe Anhang</i>
Directive 94/9/EC <i>Richtlinie 94/9/EG</i>	ATEX-Directive <i>ATEX-Richtlinie</i>	see annex <i>siehe Anhang</i>
EU-commission regulation 1935/2004, 10/2011 and 2023/2006 <i>EU-Verordnungen 1935/2004, 10/2011 und 2023/2006</i>	Plastic materials and articles intended to come into contact with food <i>Bedarfsgegenstände aus Kunststoff mit Lebensmittelkontakt</i>	see annex <i>siehe Anhang</i>

All annexes are part of this declaration. The x in series label represent a random letter or figure of the complete marking.
The respective safety and installation requirements of the product must be considered in detail.
*Alle Anhänge sind Bestandteil dieser Erklärung. Das x in der Modellnummer symbolisiert einen beliebigen Buchstaben
oder eine beliebige Nummer der vollständigen Bezeichnung. Die Sicherheits- und Installationshinweise der jeweiligen
Produktdokumentation sind zu beachten.*

Göttingen, 4th of August 2015
Göttingen, 04.08.2015

i.V. Klaus Schäfer
IMS & OPEX Manager
IMS & OPEX Manager

i.V. Dr. Philipp Nenninger
Head of R&D
Leiter Entwicklung

ABB Automation Products GmbH



Annex 2004/108/EC / Anlage 2004/108/EG

Series Label: **FExxxx**
 Modellnummer:
 Applied Standards: EN61326-1: 2013 EN61326-2-3:2013
 Angewandte Normen

Annex 2006/95/EC / Anlage 2006/95/EG

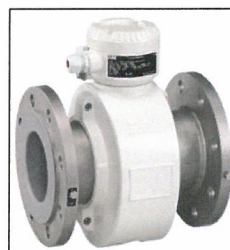
Series Label: **FExxxx**
 Modellnummer:
 Applied Standards: EN61010-1: 2010
 Angewandte Normen

Annex 97/23/EC / Anlage 97/23/EG

Series Label: **FEPxxx and / und FEHxxx**
 Modellnummer:
 Applied standards: EN12516-2:2014 AD 2000 Merkblätter (2014)
 Angewandte Normen
 Conformity Assessment procedure: B + D
 Konformitätsbewertungsverfahren

Design Level „B“ (Welded construction / Schweißkonstruktion)

EC-Type Examination Certificate: 1045 Z 0052/2/D/0004
 EG-Baumusterprüfbescheinigung
 Design-examination report: STK1 P 0786 2 01
 Entwurfsprüfbericht



Design Level „C“

	Cast iron body Gusskonstruktion	Non-alloyed steel body Stahlkonstruktion
EC-Type Examination Certificate EG-Baumusterprüfbescheinigung	1045 Z 0070/14/D/0001	1045 Z 0069/14/D/0001
Design-examination report: Entwurfsprüfbericht	STK3 P 0087 4 01	STK3 P 0087 4 01



Notified Body with Identification Number / Benannte Stelle mit Kennnummer

Certificate: TÜV Nord Systems GmbH & Co. KG (0045)
 Bescheinigung
 Quality Assurance: TÜV Nord Systems GmbH & Co. KG (0045)
 Qualitätssicherung Produktion

ABB Automation Products GmbH



Annex 94/9/EC / Anlage 94/9/EG

Series Label: **FExxx5xxxxxxxxxxxxxL, FExxx5xxxxxxxxxxxxxM**
Modellnummer: **and / und FETx25xxxxL, FETx25xxxxM**

Applied Standards: EN60079-0:2012 EN60079-1:2007
Angewandte Normen EN60079-7:2007 EN60079-11:2012
EN60079-15:2010 EN60079-18:2009
EN60079-31:2009
EN60529:1991 + A1:2000

EC-Type Examination Certificate: **FM08ATEX0080X and / und**
EG-Baumusterprüfbescheinigung: **FM08ATEX0038X**

Marking / Kennzeichnung

FEPxx5xxxxxxxxxxxxxM / FEHxx5xxxxxxxxxxxxxM	II 3 G	II 2 D
FEPxx5xxxxxxxxxxxxxL / FEHxx5xxxxxxxxxxxxxL	II 2 G	II 2 D
FETx25xxxxM	II 3 G	II 2 D
FETx25xxxxL	II 2 (2) G	II 2 (2) D

Notified Body with Identification Number / Benannte Stelle mit Kennnummer

Certificate: **FM approvals Ltd. (1725)**
Bescheinigung

Quality Assurance: **TÜV Nord CERT GmbH (0044)**
Qualitätssicherung Produktion



Annex 1935/2004, 10/2011 and 2023/2006 / Anlage 1935/2004, 10/2011 and 2023/2006

Series Label: FEHxxx
Modellnummer:

Lining Material: PFA grau (with soot) / PFA grau (mit Russ)
Auskleidungsmaterial

Applied Standards: -
Angewandte Normen

Test Laboratory: Hygiene-Institut des Ruhrgebiets, Rotthausen Str. 21
Prüflabor 45879 Gelsenkirchen

Test Report Number: H-238890-14-Bg
Prüfberichtsnummer

The total migration and the specific migration are below legal limits if handled properly as described in the specification documentation. The serial number of the device ensures identification and traceability.

Die Gesamtmigration sowie die spezifischen Migrationen liegen bei spezifikationsgemäßer Anwendung unter den gesetzlichen Grenzwerten. Die Rückverfolgbarkeit ist durch die Seriennummer des Gerätes gewährleistet.

Specific limited substances / Spezifisch begrenzte Substanzen

Name / Name	SML
Tetrafluorethylen (TFE)	0,05 mg/kg
Perfluorpropyl-perfluorvinylether (PPVE)	0,05 mg/kg

Appropriate food groups / Geeignete Lebensmittelgruppen

Aqueous foodstuff	Wässrige Lebensmittel
Acidic foodstuff	Saure Lebensmittel
Alcoholic foodstuff	Alkoholische Lebensmittel
Fat-containing foodstuff	Fetthaltige Lebensmittel

Appropriate contact conditions / geeignete Kontaktbedingungen

Calefaction / Erhitzung	Maximum duration / maximale Dauer
70°C	2 h
100°C	15 min