

Type TB82PH Advantage Series™ Transmetteur de pH/ORP/pION 2-fils



SOMMAIRE

Section	Page
SOMMAIRE.....	26
UTILISATION DES INSTRUCTIONS	26
INTRODUCTION.....	27
IDENTIFICATION PRODUIT	27
CONFORMITE A LA DIRECTIVE EUROPEENNE	
ATEX	28
INSTALLATION - MONTAGE.....	36
CONNEXIONS ELECTRIQUES - Câblage	
d'alimentation.....	37
CONNEXIONS ELECTRIQUES - Raccordement du	
capteur sur les modèles TB5 et TBX5	38
PROCEDURES D'UTILISATION.....	40
MISE EN SERVICE DE L'INSTRUMENT	40
PROCEDURES D'UTILISATION - Diagramme de	
fonctionnement en mode de base	41
MODE DE CONFIGURATION.....	42
MODE DE CONFIGURATION - Diagramme de	
fonctionnement en mode avancé.....	44
MODE D'ETALONNAGE	45
MODE DE SORTIE/MAINTIEN	45
MODE DE SECURITE.....	46
MODE D'AFFICHAGE SECONDAIRE	46
MAINTENANCE	46
DÉMONTAGE ET REMONTAGE.....	47
SPECIFICATIONS	48

UTILISATION DES INSTRUCTIONS



Avertissement.

Une instruction qui attire l'attention sur les risques de blessure ou de mort.



Attention.

Une instruction qui attire l'attention sur le risque de détérioration du produit, du procédé ou du milieu environnant.



Remarque.

Explication d'une instruction ou informations supplémentaires.



Informations.

Complément de références pour des informations ou des précisions techniques plus détaillées.

Bien que les risques présentés dans **Avertissement** concernent des blessures corporelles et que les risques présentés dans **Attention** concernent des détériorations de matériel ou de locaux, il faut garder présent à l'esprit que l'utilisation de matériel endommagé peut entraîner, dans certaines conditions, des baisses de performance du système pouvant provoquer des blessures ou la mort. Par conséquent, respectez scrupuleusement les instructions répertoriées sous les titres **Avertissement** et **Attention**.

Les informations contenues dans ce manuel sont destinées uniquement à aider nos clients à utiliser de façon efficace nos matériels. L'utilisation de ce manuel à d'autres fins est explicitement interdite et son contenu ne doit pas être reproduit, dans sa totalité ou partiellement, sans l'accord préalable du Service techniques de ABB Inc.

Santé et sécurité

Pour garantir que nos produits ne sont pas dangereux et ne comportent aucun risque pour la santé des utilisateurs, nous attirons votre attention sur les points suivants :

1. Vous devez lire attentivement les sections appropriées de ces instructions avant de continuer.
2. Les étiquettes d'avertissement se trouvant sur les conteneurs et les emballages doivent être respectées.
3. L'installation, le fonctionnement, l'entretien et la maintenance doivent être conformes aux informations données et effectués uniquement par un personnel formé de façon appropriée.
4. Les mesures de sécurité habituelles doivent être prises pour éviter tout risque d'accident lors du fonctionnement du matériel à de hautes pressions et/ou hautes températures.
5. Les produits chimiques doivent être entreposés à l'abri de la chaleur et de toute température extrême, et les poudres doivent être conservées au sec. Les procédures de manutention habituelles et sans danger doivent être respectées.
6. Ne jamais mélanger deux produits chimiques différents lors de leur élimination.

Les conseils de sécurité donnés dans ce manuel relatifs à l'utilisation du matériel ou toute fiche technique concernant certains risques spécifiques (le cas échéant) sont disponibles à l'adresse de l'entreprise figurant au dos de la couverture, avec les informations concernant la maintenance et les pièces détachées.

INTRODUCTION

Ce manuel décrit les procédures d'installation, d'utilisation correcte et sûre, de mise en service, de réglage et de maintenance relatives aux versions analogiques de la famille de produits TB82PH et ML82PH pH/ORP/pION.

IDENTIFICATION PRODUIT

Les plaques informatives présentées à la figure 1 permettent d'identifier l'instrument. La plaque nominative (référence 1) fournit des informations sur le code d'identité du produit (c-à-d., sa nomenclature), son nom, sa plage de tension de fonctionnement, le type de sortie, son numéro de série, son numéro de badge personnel de test ainsi que le timbre de vérification de la résistance diélectrique.

Une étiquette d'homologation (référence B) est fournie lorsque le transmetteur est destiné à être utilisé conformément aux réglementations relatives aux zones dangereuses (ex : protection de sécurité intrinsèque) d'un pays donné ex : CSA, FM ou ATEX).

La conformité CE est indiquée à l'aide d'une étiquette estampillée CE (référence C). Le marquage supplémentaire, défini par le client, s'effectue à l'aide d'une étiquette supplémentaire (référence D).

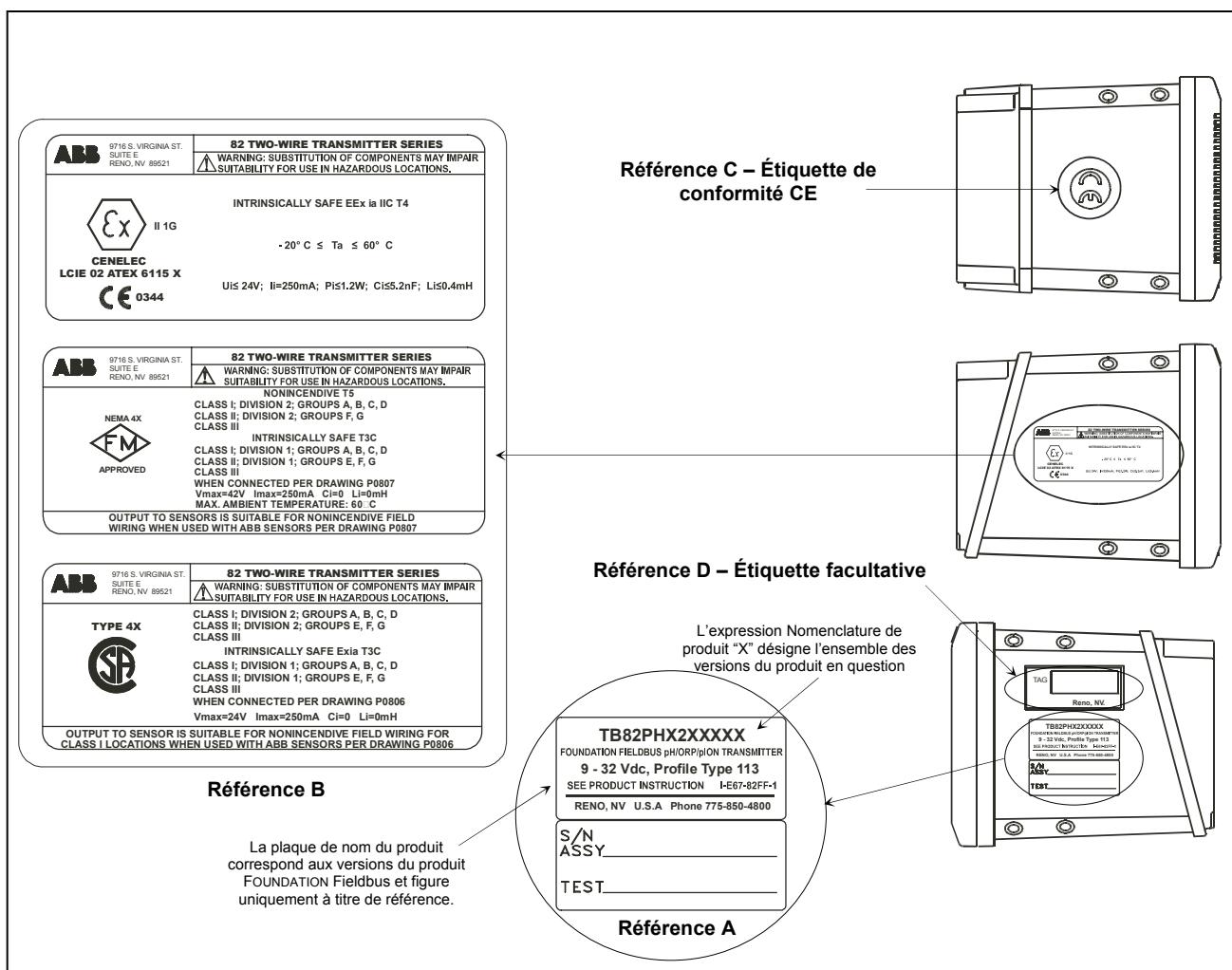


Figure 1 – Identification produit

Marquages montrés pour information uniquement
Se référer au certificat ATEX pour les paramètres électriques

CONFORMITE A LA DIRECTIVE EUROPEENNE ATEX

Conditions spéciales d'utilisation en toute sécurité

Les différentes versions du produit TB82/ML82 peuvent être installées dans les atmosphères explosives spécifiées sur l'étiquette de produit. Ces versions ne doivent être associées qu'à des appareils certifiés intrinsèquement sûrs. Ces associations doivent être compatibles en matière de sécurité intrinsèque (voir la section A6 du certificat ATEX suivant). La classe de température T4 correspond à une plage de températures ambiantes comprise entre -20°C to +60°C.

Deutsch

- 1 EG-TYPENPRÜFUNGSZERTIFIKAT
- 2 Gerät oder Schutzsystem für den Einsatz in potenziellen Ex-Bereichen
- 3 Richtlinie 94/9/EG
- 4 Nummer des EG-Typenprüfungszeugnisses: **LCIE 02 ATEX 6115 X**
- 5 Gerät oder Schutzsystem: pH- oder Leitfähigkeits-Messumformer,
Typ: TB82.../ML82...
- 6 Antragsteller:
- 7 Adresse:
- 8 Dieses Gerät oder Schutzsystem und alle akzeptablen Varianten werden in der Anlage dieses Zertifikats und in den dort genannten Dokumenten angegeben.
- 9 LCIE, Benannte Stelle Nr. 0081 gemäß Artikel 9 der Richtlinie 94/9/EG des Europäischen Parlaments und Rats vom 23. März 1994, bestätigt hiermit, dass dieses Gerät oder Schutzsystem die grundlegenden Gesundheits- und Sicherheitsanforderungen an die Konstruktion und den Aufbau des Geräts oder Schutzsystems erfüllt, das für den Einsatz in potenziellen Ex-Bereichen nach Anhang II dieser Richtlinie vorgesehen ist. Die Prüfung und die Testergebnisse sind im vertraulichen Bericht Nr. 41 023 010 festgehalten.
- 10 Die Erfüllung der grundlegenden Gesundheits- und Sicherheitsanforderungen wurde gemäß der folgenden Richtlinien festgestellt: - EN 50014 (1997) + Anhang 1 und 2, - EN 50020 (1994)
- 11 Wenn die Zertifikatsnummer auf den Buchstaben „X“ endet, bedeutet dies, dass das Gerät oder Schutzsystem den besonderen Bedingungen für den sicheren Einsatz gemäß der Anlage dieses Zertifikats unterliegt.
- 12 Dieses EG-Typenprüfungszeugnis erstreckt sich ausschließlich auf die Konstruktionsprüfung und die Prüfung des genannten Geräts oder Schutzsystems gemäß Richtlinie 94/9/EG.
Das Fertigungsverfahren und die Lieferung dieses Geräts oder Schutzsystems unterliegen weiteren Anforderungen der Richtlinie, die durch dieses Zertifikat nicht abgedeckt werden.
- 13 Die Kennzeichnung des Geräts oder Schutzsystems muss Folgendes enthalten: **Ex II 1 G, EEx ia IIC T4**

1 ATTESTATION D'EXAMEN CE DE TYPE	
<p>2 Appareils et systèmes de protection destinés à être utilisés en atmosphères explosives Directive 94/9/CE</p> <p>3 Numéro de l'attestation CE de type LCIE 02 ATEX 6115 X</p> <p>4 Appareil ou système de protection Transmetteur de pH ou de conductivité Type : TB82.../ML82...</p> <p>5 Demandeur : ABB Inc.</p> <p>6 Adresse : 2175 Lockheed way Carson City Nevada 89706 - USA</p> <p>7 Cet appareil ou système de protection et ses variantes éventuelles acceptées est décrit dans l'annexe de la présente attestation et dans les documents descriptifs cités en annexe.</p> <p>8 La LCIE, organisme notifié sous la référence 0081 conformément à l'article 9 de la directive 94/9/EC du Parlement européen et du Conseil du 23 mars 1994, certifie que cet appareil ou système de protection est conforme aux exigences essentielles en ce qui concerne la sécurité et la santé pour la conception et la construction d'appareils et de systèmes de protection destinés à être utilisés en atmosphères explosives, données dans l'annexe II de la directive. Les vérifications et épreuves figurent dans notre rapport confidentiel N° 41 023 010.</p> <p>9 Le respect des exigences essentielles en ce qui concerne la sécurité et la santé est assuré par la conformité aux documents suivants : - EN 50014 (1997) + amendements 1 et 2 - EN 50020 (1994)</p> <p>10 Le signe X lorsqu'il est placé à la suite du numéro de l'attestation, indique que ce matériel ou système de protection est soumis aux conditions spéciales pour une utilisation sûre, mentionnées dans l'annexe II de la présente attestation.</p> <p>11 La présente attestation d'examen CE de type porte uniquement sur la conception, l'examen et l'essai de l'équipement ou du système de protection spécifique conformément à la directive 94/9/CE. Toutes autres exigences de la Directive sont applicables au procédé de fabrication et de livraison de cet équipement ou système de protection. Ces derniers ne sont pas couverts par la présente attestation.</p> <p>12 Le marquage de l'appareil ou du système de protection devra comporter, entre autres indications utiles, les mentions suivantes :</p> <p style="text-align: center;"> EEx ia IIC T4</p>	
1 EC TYPE EXAMINATION CERTIFICATE	
<p>2 Equipment or Protective System Intended for use in Potentially explosive atmospheres Directive 94/9/EC</p> <p>3 EC type Examination Certificate number LCIE 02 ATEX 6115 X</p> <p>4 Equipment or Protective system pH or conductivity transmitter Type : TB82.../ML82...</p> <p>5 Applicant : ABB Inc.</p> <p>6 Address : 2175 Lockheed way Carson City Nevada 89706 - USA</p> <p>7 This equipment or protective system and any acceptable variation thereto is specified in the schedule to this certificate and the documents therein referred to.</p> <p>8 LCIE, notified body number 0081 in accordance with article 9 of the Directive 94/9/EC of the European Parliament and Council of the 23 March 1994, certifies that this equipment or protective system has been found to comply with the Essential Health and Safety Requirements relating to the design and construction of equipment and protective system intended for use in potentially explosive atmospheres, given in Annex II to the directive. The examination and test results are recorded in confidential report No 41 023 010.</p> <p>9 Compliance with the Essential Health and Safety Requirements has been assured by compliance with : - EN 50014 (1997) + amendments 1 and 2 - EN 50020 (1994)</p> <p>10 If the sign X is placed after the certificate number, it indicates that the equipment or protective system is subject to special conditions for safe use specified in the schedule to this certificate.</p> <p>11 This EC Type examination certificate relates only to the design, examination and tests of the specified equipment or protective system in accordance to the directive 94/9/EC. Further requirements of the Directive apply to the manufacturing process and supply of this equipment or protective system. These are not covered by this certificate.</p> <p>12 The marking of the equipment or protective system shall include the following :</p> <p style="text-align: center;"> EEx ia IIC T4</p>	
Fontenay-aux-Roses, le 11 septembre 2002	
Le Directeur de l'organisme certificateur Manager of the certification body Par délégation Michel BRÉNON Directeur adjoint à la Certification	

Seul le texte en français peut engager la responsabilité du LCIE. Ce document ne peut être reproduit que dans son intégralité, sans aucune modification.
The LCIE's liability applies only on the French text. This document may only be reproduced in full and without any change.

page 1/3

■ LABORATOIRE CENTRAL DES INDUSTRIES ELECTRIQUES

Société anonyme à Directoire et Conseil de surveillance au capital de 15 745 984 euros - RCS Nanterre B 408 363 74

33, avenue du Général Leclerc - BP n° 8 - F 92266 FONTENAY-AUX-ROSES CEDEX - Tél. : +33 1 40 95 60 60

Español

- 1 CERTIFICADO DE EXAMEN DE TIPO CE
- 2 Equipo o sistema de protección para uso en atmósferas potencialmente explosivas: **Directiva 94/9/EC**
- 3 Número de certificado de examen de tipo CE: **LCIE 02 ATEX 6115 X**
- 4 Equipo o sistema de protección transmisor de pH o de conductividad: Tipo: TB82.../ML82...
- 5 Solicitante:
- 6 Dirección:
- 7 Este equipo o sistema de protección y cualquier variación aceptable del mismo se especifica en el anexo al presente certificado y en los documentos a los que se hace referencia en el mismo.
- 8 El LCIE, organismo notificado número 0081, de acuerdo con el artículo 9 de la directiva 94/9/EC del Parlamento Europeo y el Consejo del 23 de marzo de 1994, certifica que este equipo o sistema de protección cumple con los Requisitos Esenciales de Salud y Seguridad relacionados con el diseño y la fabricación de equipos y sistemas de protección para uso en atmósferas potencialmente explosivas, en virtud del Anexo II de la directiva. El examen y los resultados de las pruebas han sido registrados en el informe confidencial No. 41 023 010.
- 9 El cumplimiento con los Requisitos Esenciales de Salud y Seguridad se ha asegurado con el cumplimiento de las normas: -EN 50014 (1997) + enmiendas 1 y 2, -EN 50020 (1994)
- 10 Si el signo X aparece después del número de certificado, indica que el equipo o sistema de protección se encuentra sujeto a condiciones especiales para su uso seguro especificado en el anexo al presente certificado.
- 11 El presente certificado de examen de tipo CE se refiere únicamente al examen de diseño y a las pruebas del equipo o sistema de protección especificado de acuerdo con la directiva 94/9/EC.
- 12 Los requisitos de la Directiva se aplican al proceso de fabricación y suministro de este equipo o sistema de protección. El presente certificado no cubre dichos requisitos.
- 13 Las marcas identificadoras del equipo o sistema de protección deben incluir lo siguiente: **Ex II 1 G, EEx ia IIC T4**

Deutsch

- (A1) ANLAGE
 (A2) EG-TYPENPRÜFUNGSZERTIFIKAT
 LCIE 02 ATEX 6115 X
 (A3) Beschreibung des Geräts oder Schutzsystems

Die Messumformer TB82... oder ML82... liefern ein Ausgangssignal von 4 bis 20 mA als Reaktion auf die Ausgabe des angeschlossenen pH-Sensors (xx82PH) oder des Leitfähigkeitssensors mit vier Elektroden (xx82EC) oder des Leitfähigkeitssensors mit zwei Elektroden (xx82TE) oder des Toroidal-Leitfähigigkeitssensors (xx82TC). Das HART-Datenübertragungsprotokoll kann dem 2-Leiter-Regelkreis überlagert werden. Die Modelle ML82 sind elektronisch mit den Modellen TB82 identisch; der Unterschied liegt in der Software. Die Modellausführungen werden in der Beschreibung näher erläutert.

Die Kennzeichnung lautet wie folgt:

ABB Inc.
 Adresse: ...
 Typ: TB82.../ML82...
 Seriennummer
 Herstellungsjahr
 Ex II 1 G
 EEx ia IIC T4
 LCIE 02 ATEX 6115 X

Das CE-Zeichen muss mit der ID-Nummer der benannten Stelle versehen sein, die für die Überwachung des Qualitätssystems zuständig ist (0081 für LCIE).

Das Gerät muss außerdem mit den üblichen Kennzeichnungen gemäß den einschlägigen Fertigungsstandards für solche Geräte versehen sein.

(A4) Dokumente mit Beschreibungen:

Technische Datei Nr. A27-TB82ATEX-ER02-002A.
 Diese Datei umfasst 43 Punkte (97 Seiten).

Español

- (A1) ANEXO
 (A2) CERTIFICADO DE EXAMEN DE TIPO CE
 LCIE 02 ATEX 6115 X
 (A3) Descripción del equipo o sistema de protección

Los transmisores TB82... o ML82... proporcionan una señal de salida de 4-20 mA como respuesta a la salida del sensor de pH conectado (xx82PH) o del sensor de conductividad de cuatro electrodos (xx82EC) o del sensor de conductividad de dos electrodos (xx82TE) o del sensor de conductividad toroidal (xx82TC). Pueden configurarse para el protocolo de comunicación HART superpuesto sobre el lazo de 2 hilos. Los modelos ML82 son electrónicamente idénticos a los modelos TB82, la única diferencia radica en el software. Remítase a las notas descriptivas para verificar el significado de modelo.

Las marcas identificatorias son las siguientes:

ABB Inc
 Dirección:...
 Tipo: TB82.../ML82...
 Número de serie
 Año de fabricación
 Ex II 1 G
 EEx ia IIC T4
 LCIE 02 ATEX 6115 X

La marca identificatoria CE estará acompañada por el número de identificación del organismo notificado responsable de la supervisión del sistema de calidad (0081 para el LCIE).

El equipo también debe presentar las marcas identificatorias convencionales requeridas por las normas de fabricación que se aplican a dichos equipos.

(A4) Documentos descriptivos:

Archivo técnico n° A27-TB82ATEX-ER02-002A.
 Este archivo comprende 43 elementos (97 páginas).



(A1) ANNEXE

(A2) ATTESTATION D'EXAMEN CE DE TYPE
 LCIE 02 ATEX 6115 X

(A3) Description de l'équipement ou du système de protection

Les transmetteurs TB82... ou ML82... fournissent un signal 4-20 mA en réponse à un signal de sortie du capteur de pH (xx82PH) ou du capteur de conductivité à quatre électrodes (xx82EC) ou deux électrodes (xx82TE) ou du capteur toroïdale de conductivité (xx82TC) qui leur est relié. Ils peuvent être configurés pour le protocole de communication HART superposé à la boucle à 2 fils. L'électronique des modèles ML82 est la même que celle des modèles TB82, la différence étant dans la programmation. Voir la notice descriptive pour la signification du modèle.

Le marquage est le suivant :

ABB Inc.
 Adresse : ...
 Type : TB82.../ML82...
 N° de fabrication
 Année de fabrication
 II 1 G
 EEx ia IIC T4
 LCIE 02 ATEX 6115 X

Le marquage CE est accompagné du numéro d'identification de l'organisme notifié responsable de la surveillance du système de qualité (0081 pour le LCIE).

Le matériel devra également comporter le marquage normalisé prévu par les normes de construction du matériel électrique concerné.

(A4) Documents descriptifs

Dossier technique n° A27-TB82ATEX-ER02-002A.
 Ce document comprend 43 rubriques (97 pages).

(A1) SCHEDULE

(A2) EC TYPE EXAMINATION CERTIFICATE
 LCIE 02 ATEX 6115 X

(A3) Description of Equipment or protective system

Transmitters TB82... or ML82... provide 4-20 mA output signal in response to the output of the connected pH sensor (xx82PH) or the four electrodes conductivity sensor (xx82EC) or the two-electrode conductivity sensor (xx82TE) or the toroidal conductivity sensor (xx82TC). They can be configured for HART communication protocol superimposed on the 2-wire loop. ML82 models are electronically the same as models TB82, the difference being in the software. Refer to Descriptive Notices for meaning of model.

The marking is the following :

ABB Inc.
 Address : ...
 Type : TB82.../ML82...
 Serial number
 Year of construction
 II 1 G
 EEx ia IIC T4
 LCIE 02 ATEX 6115 X

The CE marking shall be accompanied by the identification number of the notified body responsible for surveillance of the quality system (0081 for the LCIE).

The equipment must also carry the usual marking required by the manufacturing standards applying to such equipments.

(A4) Descriptive documents :

Technical file n° A27-TB82ATEX-ER02-002A.
 This file includes 43 items (97 pages).

Deutsch

- (A1) ANLAGE
 (A2) EG-TYPENPRÜFUNGSZERTIFIKAT
 LCIE 02 ATEX 6115 X (Fortsetzung)
 (A5) Besondere Bedingungen für den sicheren Einsatz

Das oben definierte eigensichere Gerät kann in Ex-Bereichen aufgestellt werden.

Eine Kombination des Geräts ist ausschließlich mit einem zugehörigen, ebenfalls eigensicheren, zertifizierten Gerät zulässig. Diese Kombination muss zudem im Hinblick auf die Eigensicherheit kompatibel sein (siehe (A6)).

Die Temperaturklasse T4 bezeichnet einen Umgebungstemperaturbereich von -20 °C bis +60 °C.

Die nachstehenden Sensoren sind für den Anschluss an den Klemmenblock TB2 vorgesehen.

TB82PH/ML82PH

Kombinierte pH-Sensoren der Advantage-Serie:

Kombinierte pH-Sensoren mit Festkörperreferenz:

Externe Thermokompensator-Sensoren:

TB82EC/ML82EC

Leitfähigkeitssensoren mit vier Elektroden:

TB82TE/ML82TE

Leitfähigkeitssensoren mit zwei Elektroden:

TB82TC/ML82TC

Toroidal-Leitfähigkeitssensor:

(A6) Grundlegende Gesundheits- und Sicherheitsanforderungen

Die Konstruktion des Geräts entspricht den europäischen Normen EN 50014 (1997) + Anhang 1 und 2 sowie EN 50020 (1994).

Spezielle Parameter für den oder die betroffenen Schutzarten:**Individuelle Prüfungen und Tests:**

Keine

Español

- (A1) ANEXO
 (A2) CERTIFICADO DE EXAMEN DE TIPO CE
 LCIE 02 ATEX 6115 X (continuación)
 (A5) Condiciones especiales para la utilización segura

Los aparatos intrínsecamente seguros descritos anteriormente pueden instalarse en atmósferas explosivas.

El aparato debe combinarse únicamente con aparatos asociados intrínsecamente seguros, certificados, y dicha combinación debe ser compatible en lo que respecta a la seguridad intrínseca. (ver (A6)).

La clase de Temperatura T4 corresponde a un rango de temperatura ambiente de entre -20°C y +60°C.

Los siguientes sensores son aptos para la conexión con el bloque terminal TB2.

TB82PH/ML82PH

Sensores de la serie Advantage Combinación de sensores de pH

Referencia de estado sólido Combinación de sensores de pH

Sensor termocompensador externo

TB82EC/ML82EC

Sensores de conductividad de cuatro electrodos:

TB82TE/ML82TE

Sensor de conductividad de dos electrodos:

TB82TC/ML82TC

Sensor de conductividad toroidal:

(A6) Requisitos Esenciales de Salud y Seguridad

El diseño del equipo cumple con las normas europeas EN 50014 (1997 + enmiendas 1 y 2) y EN 50020 (1994).

Parámetros específicos de los modos de protección involucrados:**Exámenes y pruebas individuales:**

Ninguno.

**(A1) ANNEXE****(A2) ATTESTATION D'EXAMEN CE DE TYPE**
LCIE 02 ATEX 6115 X (suite)**(A5) Conditions spéciales pour une utilisation sûre**

Le matériel ci-dessus défini est un matériel de sécurité intrinsèque. Il peut être placé dans une atmosphère explosive. Il ne peut être combiné avec un matériel pour une sécurité intrinsèque certifié et cette association doit être compatible du point de vue de la sécurité intrinsèque (voir (A6)). La classement en température T4 correspond à une gamme de températures ambiantes d'emploi comprises entre - 20 °C et + 60 °C.

Les capteurs désignés ci-dessous peuvent être reliés au connecteurs TB2.

TB82PH/ML82PH

Capteurs de pH combinés - Série Advantage, TBX551, TBX556, TBX557, TBX561, TBX562, TBX564, TBX566 et TBX567.

Capteurs référence de pH transistorisés, TB551, TB556, TB557, TB561, TB562, TB564, TB566 et TB567.

Capteurs de compensation thermique externes, TB490 et TB590.

TB82EC/ML82EC

Capteurs de conductivité à quatre électrodes : TB451, TB452, TB454, TB456, TB457, TB458, TB459, TB461, TB463, TB464, TB465, TB466, TB467, TB468, TB471, TB475 et TB477.

TB82TE/ML82TE

Capteurs de conductivité à deux électrodes : TB25, TB254, TB256, TB26, TB284, TB27 et TB28.

TB82TC/ML82TC

Capteur toroidal de conductivité : TB404

(A6) Exigences essentielles en ce qui concerne la sécurité et la santé

La conception de cet équipement satisfait aux normes Européennes EN 50014 (1997 + amendements 1 et 2) et EN 50020 (1994).

Paramètres spécifiques du ou des modes de protection concernés :

TB/ML82PH/EC/TE : UI ≤ 42 V ; II ≤ 200 mA ; PI ≤ 1,2 W ; CI ≤ 5,2 nF ; II ≤ 0,4mH

TB/ML82TC : UI ≤ 42 V ; II ≤ 200 mA ; PI ≤ 1,2 W ; CI ≤ 5,2 nF ; II ≤ 0,4mH

Vérifications et épreuves individuelles :

Néant.

(A1) SCHEDULE**(A2) EC TYPE EXAMINATION CERTIFICATE**
LCIE 02 ATEX 6115 X (continued)**(A5) Special conditions for safe use**

Above defined intrinsically safe apparatus can be installed in explosive atmosphere.
The apparatus may only be combined with an associated intrinsically safe apparatus certified and this combination must be compatible as far as intrinsic safety is concerned (see (A6)). Temperature class T4 corresponds to an ambient temperature range from - 20 °C to + 60 °C.

The following sensors are for connexion to the terminal block TB2.

TB82PH/ML82PH
Advantage Series Sensors Combination pH Sensors, TBX551, TBX556, TBX557, TBX561, TBX562, TBX564, TBX566 and TBX567.

TB82EC/ML82EC
Four-Electrode Conductivity Sensors : TB451, TB452, TB454, TB456, TB457, TB458, TB459, TB461, TB463, TB464, TB465, TB466, TB467, TB468, TB471, TB475 and TB477.

TB82TE/ML82TE
Two Electrode Conductivity Sensors : TB25, TB254, TB256, TB26, TB284, TB27 and TB28.

TB82TC/ML82TC
Toroidal Conductivity Sensor : TB404

(A6) Essential Health and Safety Requirements

The design of the equipment complies to European standards EN 50014 (1997 + amendments 1 and 2) and EN 50020 (1994).

Specific parameters of the mode(s) of protection concerned :

TB/ML82PH/EC/TE : UI ≤ 42 V ; II ≤ 200 mA ; PI ≤ 1,2 W ; CI ≤ 5,2 nF ; II ≤ 0,4mH

TB/ML82TC : UI ≤ 42 V ; II ≤ 200 mA ; PI ≤ 1,2 W ; CI ≤ 5,2 nF ; II ≤ 0,4mH

Individual examinations and tests :

None.

Page 3/3



L C I E

(A1) ATTESTATION D'EXAMEN DE TYPE
LCIE 02 ATEX 6115 X du 11 septembre 2002(A1) TYPE EXAMINATION CERTIFICATE
LCIE 02 ATEX 6115 X dated September 11th, 2002

AVENANT LCIE 02 ATEX 6115 X/01

VARIATION LCIE 02 ATEX 6115 X/01

(A2) DESIGNATION DE L'EQUIPEMENT OU DU SYSTEME DE PROTECTION :

Transmetteur de pH ou de conductivité
Types : TB82.../ML82...

Construit par : ABB Inc.

(A2) NAME OF EQUIPMENT OR PROTECTIVE SYSTEM :

pH or conductivity transmitter
Types : TB82.../ML82...

Manufactured by : ABB Inc.

(A3) OBJET DE L'AVENANT, DESCRIPTION DE L'APPAREIL OU DU SYSTEEM DE PROTECTION :

- Adjonction de la version avec bus Foundation Fieldbus. Seules la carte d'alimentation et la carte du microprocesseur et afficheur sont différentes.
- Autres changements mineurs n'affectant pas la sécurité intrinsèque.

(A3) SUBJECT OF THE VARIATION, DESCRIPTION OF EQUIPMENT OR PROTECTIVE SYSTEM :

- Addition of the Foundation Fieldbus Version. Only the power supply board and the µP/display board are different.
- Other minor changes which not affect intrinsic safety.

Modification du marquage :

Inchangé.

Modification of the marking :

Unchanged.

Paramètres spécifiques du ou des modes de protection concernés :

Inchangés, mais avec en supplément :

Version Foundation Fieldbus :
Ui ≤ 24 V ; Ii ≤ 360 mA ; Pi ≤ 5,32 W ; Ci = 0 nF ; Li = 0 mHSpecific parameters of the concerned mode(s) of protection :Foundation Fieldbus version :
Ui ≤ 24 V ; Ii ≤ 360 mA ; Pi ≤ 5,32 W ; Ci = 0 nF ; Li = 0 mH

(A4) DOCUMENTS DESCRIPTIFS :

Dossier technique N° A27-TB82ATEX-ER02-002B Rév. B du 3 juillet 2003.
Ce dossier comprend 54 rubriques (131 pages).

(A4) DESCRIPTIVE DOCUMENTS :

Technical file No. A27-TB82ATEX-ER02-002B Rev. B dated July 3rd, 2003.
This file includes 54 items (131 pages).

(A5) CONDITIONS SPECIALES POUR UNE UTILISATION SURE :

Inchangées.

(A5) SPECIAL CONDITIONS FOR SAFE USE :

Unchanged.

(A6) VERIFICATIONS ET EPREUVES INDIVIDUELLES :

Inchangées.

(A6) INDIVIDUAL EXAMINATIONS AND TESTS :

Unchanged.

(A7) EXIGENCES ESSENTIELLES EN CE QUI CONCERNE LA SECURITE ET LA SANTE :

Inchangées.

(A7) ESSENTIAL HEALTH AND SAFETY REQUIREMENTS :

Unchanged.

Fontenay-aux-Roses, le 9 octobre 2003

Le Directeur de l'organisme certificateur
Manager of the certification body

Marc GILLAUX

Timbre sec/Dry seal

Page 1/1

(8) Seul le texte en français peut engager la responsabilité du LCIE. Ce document ne peut être reproduit que dans son intégralité, sans aucune modification.
 (8) The LCIE's liability applies only on the French text. This document may only be reproduced in full and without any change.

LCIE

Laboratoire Central

des Industries Electriques

Une société de Bureau Veritas

33, av du Général Leclerc

BP 8

92266 Fontenay-aux-Roses cedex

France

Tél : +33 1 40 95 60 60

Fax : +33 1 40 95 86 56

contact@lcie.fr

www.lcie.fr

Société anonyme à directoire

et conseil de surveillance

au capital de 15 745 981 €

RCS Nanterre B 408 363 174

1/1



L C I E

(A1) ATTESTATION D'EXAMEN CE DE TYPE
LCIE 02 ATEX 6115 X du 11 septembre 2002(A1) EC TYPE EXAMINATION CERTIFICATE
LCIE 02 ATEX 6115 X dated September 11th, 2002

AVENANT LCIE 02 ATEX 6115 X/02

VARIATION LCIE 02 ATEX 6115 X/02

(A2) DESIGNATION DE L'EQUIPEMENT OU DU SYSTEME
DE PROTECTION :

(A2) NAME OF EQUIPMENT OR PROTECTIVE SYSTEM :

Transmetteur de pH ou de conductivité
Types : TB82.../ML82...pH or conductivity transmitter
Types : TB82.../ML82...

Construit par : ABB Inc.

Manufactured by : ABB Inc.

(A3) OBJET DE L'AVENANT, DESCRIPTION DE
L'APPAREIL OU DU SYSTE ME DE PROTECTION :(A3) SUBJECT OF THE VARIATION, DESCRIPTION OF
EQUIPMENT OR PROTECTIVE SYSTEM :

Options : Foundation Fieldbus and Profibus PA Communication

Foundation Fieldbus and Profibus PA Communication options

Marquage : Inchangé.Marking : Unchanged.

(A4) DOCUMENTS DESCRIPTIFS :

(A4) DESCRIPTIVE DOCUMENTS :

Dossier technique N° A27-TB82ATEX-ER02-002C Rév. C du
03/12/2003.Technical file No. A27-TB82ATEX-ER02-002C Rev. C dated
03/12/2003.

Ce dossier comprend 61 rubriques (145 pages).

This file includes 61 items (145 pages).

(A5) CONDITIONS SPECIALES POUR UNE UTILISATION
SURE :

(A5) SPECIAL CONDITIONS FOR SAFE USE :

Inchangées.

Unchanged.

(A6) VERIFICATIONS ET EPREUVES INDIVIDUELLES :

(A6) INDIVIDUAL EXAMINATIONS AND TESTS :

Inchangées.

Unchanged.

(A7) EXIGENCES ESSENTIELLES EN CE QUI
CONCERNE LA SECURITE ET LA SANTE :

(A7) ESSENTIAL HEALTH AND SAFETY REQUIREMENTS :

Inchangées.

Unchanged.

Paramètres spécifiques du ou des modes de protection
concernés :Specific parameters of the concerned mode(s) of protection :

Versionn Fieldbus :

Fieldbus version :

Ui ≤ 24 V ; li ≤ 380 mA ; Pi ≤ 5,32 W ; Ci = 0 nF ; Li = 0 mH

Ui ≤ 24 V ; li ≤ 380 mA ; Pi ≤ 5,32 W ; Ci = 0 nF ; Li = 0 mH

Fontenay-aux-Roses, le 31 mars 2004

Le Directeur de l'organisme certificateur
Manager of the certification body

Timbre sec/Dry seal

Page 1/1

(8) Seul le texte en français peut engager la responsabilité du LCIE. Ce document ne peut être reproduit que dans son intégralité, sans aucune modification. A
The LCIE's liability applies only on the French text. This document may only be reproduced in full and without any change.

LCIE
Laboratoire Central
des Industries Electriques
Une société de Bureau Veritas

33, av du Général Leclerc
BP 8
92266 Fontenay-aux-Roses cedex
France

Tél : +33 1 40 95 60 60
Fax : +33 1 40 95 86 56
contact@lcie.fr
www.lcie.fr

Société Anonyme
au capital de 15 715 981 €
RCS Nanterre B 408 363 174



L C I E

(A1) ATTESTATION D'EXAMEN CE DE TYPE
LCIE 02 ATEX 6115 X du 11 septembre 2002

AVENANT LCIE 02 ATEX 6115 X/03

(A1) EC TYPE EXAMINATION CERTIFICATE
LCIE 02 ATEX 6115 X dated September 11th, 2002

VARIATION LCIE 02 ATEX 6115 X/03

(A2) DESIGNATION DE L'EQUIPEMENT OU DU SYSTEME
DE PROTECTION :Transmetteur de pH ou de conductivité
Types : TB82.../ML82...

Construit par : ABB Inc.

(A2) NAME OF EQUIPMENT OR PROTECTIVE SYSTEM :

pH or conductivity transmitter
Types : TB82.../ML82...

Manufactured by : ABB Inc.

(A3) OBJET DE L'AVENANT, DESCRIPTION DE
L'APPAREIL OU DU SYSTÈME DE PROTECTION :Modifications de composants.
Modifications de plans.
Suppression du type xxDZ.
Correction de la valeur de Ci pour les versions deux fils
(4-20mA/HART).Marquage : Inchangé.(A3) SUBJECT OF THE VARIATION, DESCRIPTION OF
EQUIPMENT OR PROTECTIVE SYSTEM :Modifications of components
Modifications of drawings.
Deletion of model type xx82DZ.
Correction to Ci parameter of two-wire (4-20 mA/HART) versions.Marking : Unchanged.

(A4) DOCUMENTS DESCRIPTIFS :

Dossier technique N° A27-TB82ATEX-ER02-002D Rév. C du
12/01/2005.
Ce dossier comprend 61 rubriques (145 pages).

(A4) DESCRIPTIVE DOCUMENTS :

Technical file No. A27-TB82ATEX-ER02-002D Rev. D dated
12/01/2005.
This file includes 61 items (145 pages).(A5) CONDITIONS SPECIALES POUR UNE UTILISATION
SURE :

Inchangées.

(A5) SPECIAL CONDITIONS FOR SAFE USE :

Unchanged.

(A6) VERIFICATIONS ET EPREUVES INDIVIDUELLES :

Inchangées.

(A6) INDIVIDUAL EXAMINATIONS AND TESTS :

Unchanged.

(A7) EXIGENCES ESSENTIELLES EN CE QUI
CONCERNE LA SECURITE ET LA SANTE :

Inchangées.

(A7) ESSENTIAL HEALTH AND SAFETY REQUIREMENTS :

Unchanged.

Paramètres spécifiques du ou des modes de protection
concernés :Inchangés. Excepté pour la valeur de Ci des versions deux fils
(4-20 mA/HART) : Ci = 5,2 nF.Specific parameters of the concerned mode(s) of protection :Unchanged. Excepted for the Ci parameter for the two-wire
transmitter (4-20 mA/HART) versions : Ci = 5,2 nF.

Fontenay-aux-Roses, le 28 janvier 2005

Le Directeur de l'organisme certificateur
Manager of the certification body

Timbre sec/Dry seal

Page 1/1

(8) Seul le texte en français peut engager la responsabilité du LCIE. Ce document ne peut être reproduit que dans son intégralité, sans aucune modification.
The LCIE's liability applies only on the French text. This document may only be reproduced in full and without any change.LCIE
Laboratoire Central
des Industries Electriques
Une société de Bureau Veritas35, av du Général Leclerc
BP 8
92266 Fontenay-aux-Roses cedex
FranceTél : +33 1 40 95 60 60
Fax : +33 1 40 95 86 56
contact@lcie.fr
www.lcie.frSociété Anonyme
au capital de 15 745 981 €
RCS Nanterre B 408 363 174

101



L C I E

1 AVENANT D'ATTESTATION D'EXAMEN CE DE TYPE

2 Appareil ou système de protection destiné à être utilisé en atmosphères explosives (Directive 94/9/CE)

3 Numéro de l'avenant :

LCIE 02 ATEX 6115 X / 04

4 Appareil ou système de protection :

Transmetteur de pH ou de conductivité

Type : TB82.../ML82...

5 Demandeur : ABB, Inc.

15 DESCRIPTION DE L'AVENANT

- Changement d'adresse : ABB, Inc.
9716 South Virginia Street, Suite E Reno, NV 89521 USA

- Modifications mineures de composants

- Mise à jour des documents , adjonction de capteurs

Les résultats des vérifications et essais figurent dans le rapport confidentiel N° 60054758/555247.

Paramètres spécifiques du ou des modes de protection concerné(s) :

Inchangés.

Le marquage doit être : Inchangé. Excepté pour l'adresse.

16 DOCUMENTS DESCRIPTIFS

Dossier de certification N° A27-TB82ATEX-ER02-002E
rév. E du 10/01/2007.

Ce dossier comprend 61 rubriques (145 pages).

17 CONDITIONS SPECIALES POUR UNE UTILISATION SURE

Inchangées. Excepté pour :

TB82PH/ML82PH

Capteurs de pH combinés- Série Advantage, TBX551, TBX556, TBX557, TBX561, TBX562, TBX564, TBX566 et TBX567.

Capteurs référence de pH transistorisés, TB551, TB556, TB557, TB561, TB562, TB564, TB566, TB567, AP10, AP20, AP30, 2867, 765, 766 et 767.

Capteurs de compensation thermique externes, TB490 et TB590.

TB82EC/ML82EC

Capteurs de conductivité à quatre électrodes : TB451, TB452, TB454, TB456, TB457, TB458, TB459, TB461, TB463, TB464, TB465, TB466, TB467, TB468, TB471, TB475 et TB477.

TB82TE/ML82TE

Capteurs de conductivité à deux électrodes : TB25, TB254, TB256, TB26, TB264, TB27, TB28, 2045, 2077, 2278, 2025, 2078 et 2085.

TB82TC/ML82TC

Capteur toroïdale de conductivité : TB404

1 SUPPLEMENTARY EC TYPE EXAMINATION CERTIFICATE

2 Equipment or protective system intended for use in potentially explosive atmospheres (Directive 94/9/EC)

3 Supplementary certificate number :

LCIE 02 ATEX 6115 X / 04

4 Equipment or protective system :

pH or conductivity transmitter

Type : TB82.../ML82...

5 Applicant : ABB, Inc.

15 DESCRIPTION OF THE SUPPLEMENTARY CERTIFICATE

- New company address: ABB, Inc.

9716 South Virginia Street, Suite E Reno, NV 89521 USA

- Minor modifications of components

- Update of documents, adding new sensors

The examination and test results are recorded in confidential report N° 60054758/555247.

Specific parameters of the mode(s) of protection concerned:

Unchanged

The marking shall be : Unchanged. Excepted for the address.

16 DESCRIPTIVE DOCUMENTS

Certification file N° A27-TB82ATEX-ER02-002E rev.E dated 10/01/2007.

This file includes 61 items (145 pages).

17 SPECIAL CONDITIONS FOR SAFE USE

Unchanged. Excepted for :

TB82PH/ML82PH

Advantage Series Sensors Combination pH Sensors, TBX551, TBX556, TBX557, TBX561, TBX562, TBX564, TBX566 and TBX567.

Solid State Reference Combination pH sensors, TB551, TB556, TB557, TB561, TB562, TB564, TB566, TB567, AP10, AP20, AP30, 2867, 765, 766 and 767.

External Thermocompensator Sensors, TB490 and TB590.

TB82EC/ML82EC

Four-Electrode Conductivity Sensors : TB451, TB452, TB454, TB456, TB457, TB458, TB459, TB461, TB463, TB464, TB465, TB466, TB467, TB468, TB471, TB475 and TB477.

TB82TE/ML82TE

Two Electrode Conductivity Sensors : TB25, TB254, TB256, TB26, TB264, TB27, TB28, 2045, 2077, 2278, 2025, 2078 and 2085.

TB82TC/ML82TC

Toroidal Conductivity Sensor : TB404

Seul le texte en français peut engager la responsabilité du LCIE. Ce document ne peut être reproduit que dans son intégralité, sans aucune modification.
The LCIE's liability applies only on the French text. This document may only be reproduced in its entirety and without any change.

Page 1 sur 2

01A-Annexe II_CE_typ_app_av - Rev1.DOC

LCIE	53, av du Général Leclerc	Tel : +33 1 40 95 60 60	Société Anonyme
Laboratoire Central	BP 8	Fax : +33 1 40 95 56 56	au capital de 15 715 981 €
des Industries Electriques	92260 Fontenay-aux-Roses cedex	contact@lcie.fr	RCG Nanterre B 408 363 174

Une société de Bureau Veritas

France

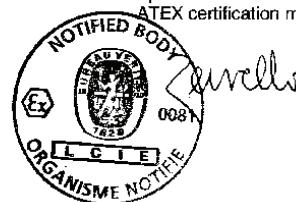


- | | |
|--|---|
| 1 AVENANT D'ATTESTATION D'EXAMEN CE DE TYPE (suite)
2 Appareil ou système de protection destiné à être utilisé en atmosphères explosives (Directive 94/9/CE)
3 Numéro de l'avenant :
LCIE 02 ATEX 6115 X / 04 | 1 SUPPLEMENTARY EC TYPE EXAMINATION CERTIFICATE (continued)
2 Equipment or protective system intended for use in potentially explosive atmospheres (Directive 94/9/EC)
3 Supplementary certificate number :
LCIE 02 ATEX 6115 X / 04 |
|--|---|

- | | |
|---|--|
| 18 EXIGENCES ESSENTIELLES DE SECURITE ET DE SANTE
Inchangées. | 18 ESSENTIAL HEALTH AND SAFETY REQUIREMENTS
Unchanged. |
| 19 VERIFICATIONS ET ESSAIS INDIVIDUELS
Néant. | 19 ROUTINE VERIFICATIONS AND TESTS
None. |

Fontenay-aux-Roses, le 19 février 2007

Le responsable de certification ATEX
ATEX certification manager



Seul le texte en français peut engager la responsabilité du LCIE. Ce document ne peut être reproduit que dans son intégralité, sans aucune modification.
The LCIE's liability applies only on the French text. This document may only be reproduced in its entirety and without any change.

Page 2 sur 2
01A-Annexe III_CE_typ_app_av - rev1.DOC

11

INSTALLATION - MONTAGE



Avertissement.

Pour une installation en zone dangereuse (zones présentant un risque d'incendie et/ou d'explosion), l'installation doit être réalisée conformément aux réglementations locales, et ce quel que soit le mode de protection utilisé. Assurez-vous également que la température du transmetteur ne dépasse pas la valeur indiquée sur l'étiquette d'homologation.

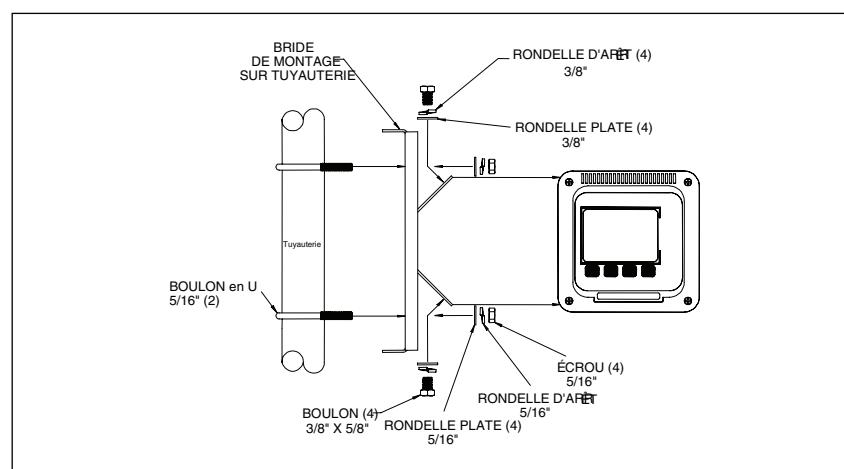


Figure 3 – Détails du montage sur tuyauterie



Remarque.

Lors du montage du transmetteur, choisissez un emplacement laissant un dégagement suffisant pour retirer la face avant et le cache arrière. Cet emplacement doit permettre d'accéder facilement à l'instrument pour sa maintenance et ne pas se trouver dans un environnement hautement corrosif. L'instrument ne doit pas se trouver dans une zone soumise à des vibrations mécaniques et des chocs excessifs, ni à proximité de relais et d'interrupteurs d'alimentation. Le câblage du signal ne doit pas être placé dans un conduit ni sur un plateau ouvert contenant des câbles électriques destinés à des équipements électriques lourds.

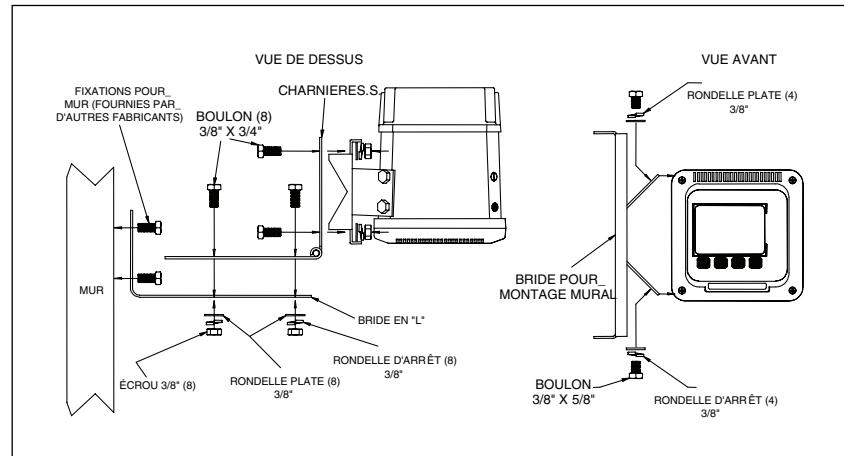


Figure 4 - Détails du montage sur charnière



Attention.

Au delà des précautions normales de stockage et de manutention des équipements électriques, le transmetteur renferme des éléments très sensibles à l'électricité statique. Des semi-conducteurs pouvant être détériorés par la décharge directe d'électricité statique, évitez tout contact avec les conducteurs des borniers et les composants des cartes circuits.

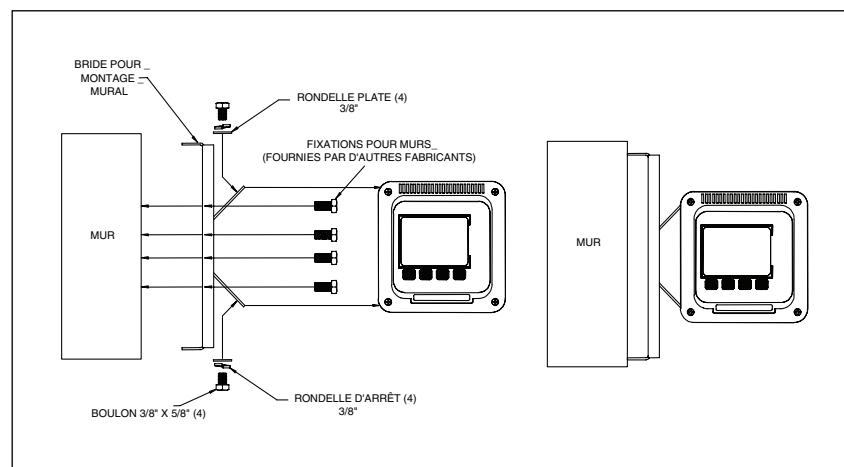


Figure 5 – Détails du montage mural

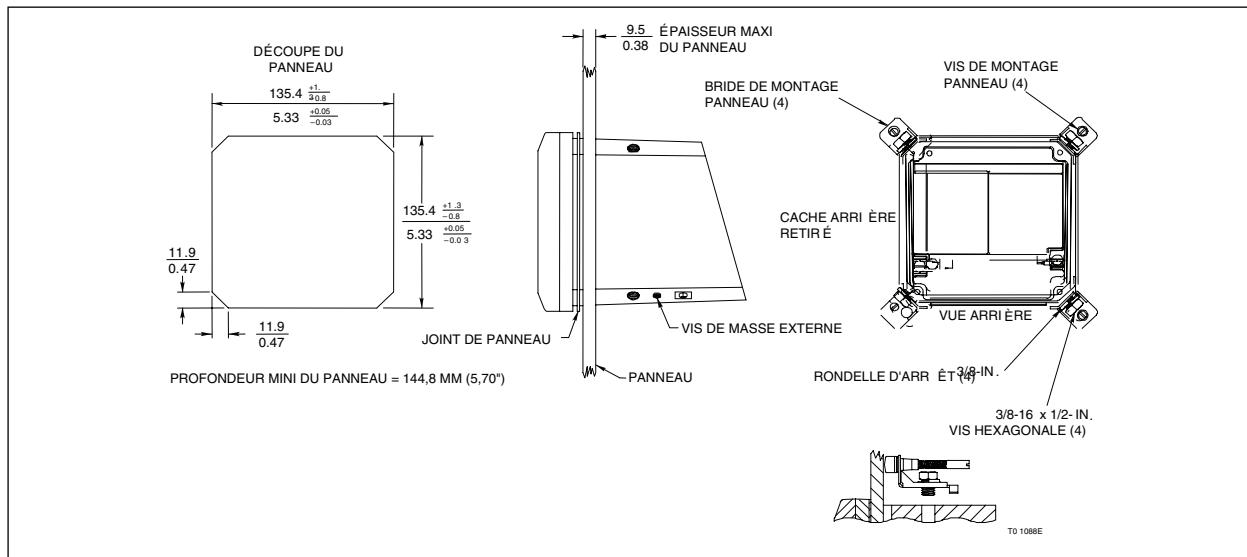


Figure 6 - Détails du montage sur panneau

CONNEXIONS ELECTRIQUES - Câblage d'alimentation



Avertissement.

Utilisez cet équipement uniquement dans les classes de zones dangereuses mentionnées sur la plaque de nom. Toute utilisation dans d'autres zones dangereuses peut générer des conditions dangereuses pour le personnel et détériorer l'équipement.

Le transmetteur est alimenté par un tension CC. Reportez-vous aux exigences d'alimentation appropriées de la section Spécifications pour l'utilisation d'un transmetteur TB82 particulier (analogique, HART, PROFIBUS ou Fieldbus Foundation (FF)). L'alimentation est reliée à la zone ALIMENTATION/SORTIE sur TB1, bornes 1 et 2 (voir la **Figure 7**)

Les borniers situés à l'arrière du transmetteur acceptent des fils de connexion mesurant 12 à 14 AWG. Des extrémités en forme de broche doivent être utilisées pour toutes les connexions. L'étiquette du bornier identifie toutes les connexions électriques et il faut respecter scrupuleusement les indications correspondantes lors du câblage du transmetteur.

En général, le transmetteur est relié à la terre du côté de la salle de contrôle. La partie opposée du blindage (coté process) doit donc être protégée de façon appropriée pour éviter tout contact avec des objets métalliques. Le boîtier du transmetteur doit être mis à la terre. Des connexions à la terre sont fournies en interne (dans le compartiment du bornier) et en externe.

Pour les systèmes IS, la mise à la terre doit se faire au niveau de la connexion des barrières de sécurité. Pour les systèmes alimentés par bus, la mise à la terre du blindage doit être réalisée à proximité de l'unité

d'alimentation. L'immunité au bruit et la limitation des interférences ne sont garanties que lorsque la blindage du bus est totalement efficace (c'est-à-dire avec continuité dans tous les boîtiers de raccordement si existant). Une liaison équivalente doit être réalisée pour éviter les différences de potentiels entre les différents composants de l'usine.

Pour assurer une communication sans défaut des installations fieldbus (FF ou PA), les deux extrémités du bus doivent être correctement terminées. On utilisera uniquement des terminaisons de bus homologuées sur les circuits à sécurité intrinsèque.

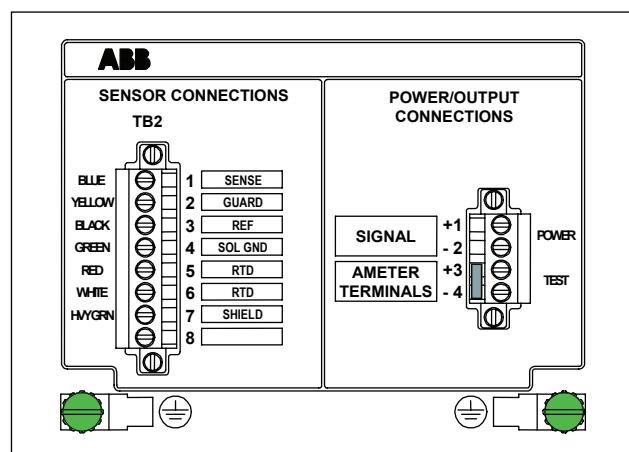


Figure 7 - Connexions électriques

CONNEXIONS ELECTRIQUES - Raccordement du capteur sur les modèles TB5 et TBX5

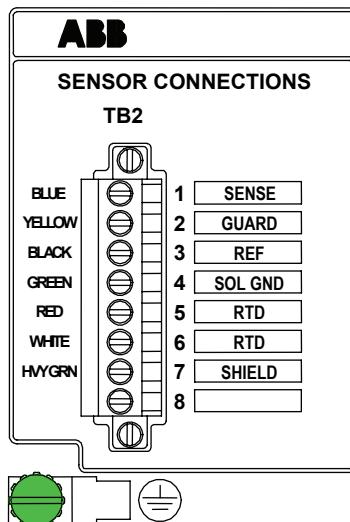


Figure 8 – Connexions du capteur

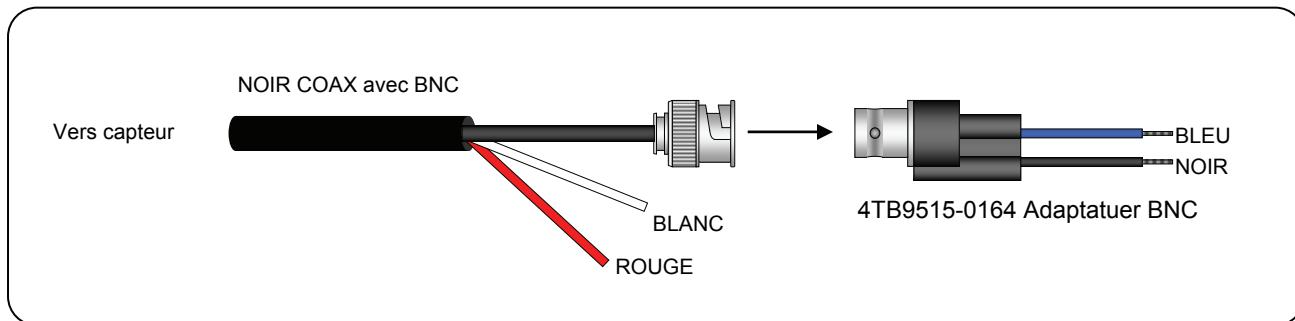


Figure 9 - CâbleTB5 BNC et adaptateur BNC

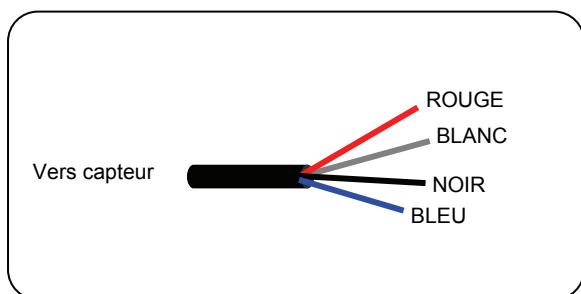


Figure 10 – Câble TB5 avec fils étamés

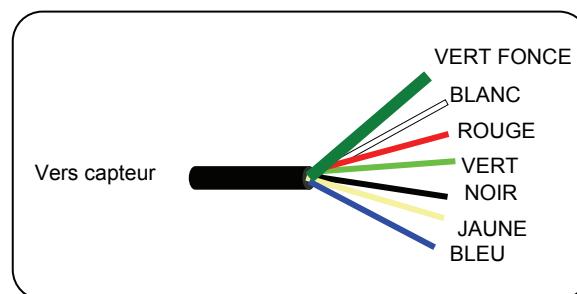


Figure 11 - Câbles du capteur TBX5

Pour le câblage, les capteurs AP100, AP200, AP300 7660 et 7650 disposent de codes de couleurs différents de ceux des capteurs TB5 et TBX5. Utilisez le tableau ci-dessous pour raccorder correctement les câbles du capteur au TB82PH.

TB82PH Borne TB2			Modèles ABB					
Couleur	Nombre	Description	TB5	TBX5	AP100 ³	AP121/AP200	AP300	7650/7660
Blue	1	Electrode de mesure	Bleu ¹	Bleu	Clair	Clair	Bleu	Clair
Yellow	2	Gaine de l'électrode de mesure	Aucune	Jaune	Aucune	Rouge	Aucune	Aucune
Black	3	Référence	Noir ¹	Noir	Noir	Bleu	Noir	Noir
Green	4	Masse (diagnostic) solution	Aucune	Vert	Aucune	Vert/Jaune	Aucune	Aucune
Red ²	5	RTD	Rouge	Rouge	Rouge	Gris et Blanc	Rouge	Rouge ⁴ (total 2)
White ²	6	RTD	Blanc	Blanc	Blanc	Vert	Blanc	Blanc
Heavy Green	7	Gaine (blindage)	Aucune	Vert foncé (gaine)	Aucune	Aucune	Aucune	Jaune
None	8	Non utilisé	Aucune	Aucune	Aucune	Aucune	Aucune	Aucune

Remarques:

1. Un adaptateur BNC est nécessaire sur les capteurs fournis avec une extrémité BNC (voir la **Figure 9**).
2. Fils rouge et blanc non présents sur les capteurs vendus sans compensateur de température.
3. Coupez et jetez le fil gris des capteurs AP100 (s'il existe).
4. Placez les deux fils rouges sur la borne 5.



Remarque.

Les capteurs TB5, AP100, AP300 et 7650/7660 ne possèdent pas d'anneau de masse nécessaire pour utiliser pleinement la fonction diagnostics capteur du TB82PH. Lors de la configuration du transmetteur pour une utilisation avec ces capteurs, l'option diagnostic (DIAGS) doit être désactivée. Reportez-vous à la section Mode de configuration pour plus de détails.



Remarque.

Si aucun compensateur automatique de température n'est utilisé, le TB82PH doit être configuré pour permettre la compensation manuelle de température. Reportez-vous à la section Mode de configuration pour plus de détails.

PROCÉDURES D'UTILISATION

La Figure 12 présente le clavier et l'affichage du TB82PH avec toutes les icônes disponibles activées sur l'écran. Pour une utilisation donnée, seules les icônes concernées s'affichent.

Fonctionnalité des touches

Exit to MEASURE (quitter pour MESURER) - Revient en mode Mesure à partir de n'importe quel mode ou état de programmation.

FAULT Info (Info DEFAUT) - Fournit des informations sur le diagnostic ou les conditions d'erreur considérées.

SELECT (SELECTIONNER) - Sélectionne le mode ou l'état de programmation de l'opération indiquée dans la zone d'affichage secondaire.

ENTER (ENTREE) - Accepte le mode ou l'état de programmation de l'opération indiquée dans la zone d'affichage secondaire.

NEXT (SUIVANT) – Permet de parcourir les différentes étapes d'une série d'états de programmation.

YES (OUI) - Confirme l'action qui est sur le point de se produire.

NO (NON) - Refuse l'action qui est sur le point de se produire.

MENU - Permet de parcourir les différentes modes de fonctionnement.

▲ Augmente les valeurs numériques et se déplace parmi différents paramètres.

► Déplace les entrées clignotantes d'un espace vers la droite.

▼ Diminue les valeurs numériques et se déplace parmi différents paramètres.

La Figure 13 présente le TB82PH en mode de fonctionnement MEASURE. Pour accéder à toutes les autres fonctions de l'instrument, appuyez sur la touche située le plus à droite, sous l'icône MENU.

La Figure 14 présente l'affichage lorsque l'on a appuyé une fois sur la touche MENU. Il est désormais possible d'accéder au menu CALIBRATE (ETALONNER) en appuyant sur la touche située sous l'icône SELECT. Si vous appuyez une nouvelle fois sur la touche MENU, l'affichage passe à la fonction de menu suivante : OUT/HOLD (SORTIE/MAINT.). Si vous appuyez de nouveau sur cette touche, vous passez au menu CONFIGURE, etc.

Il existe 6 fonctions MENU:

MEASURE - Affichage normal de fonctionnement

CALIBRATE (ETALONNER) - Permet l'étalonnage des capteurs de pH (ORP) et de température, la restauration de l'étalonnage sur les valeurs définies en usine et le réglage de la sortie analogique. Permet également d'afficher ou de modifier la pente et l'offset du capteur.

OUT/HOLD (SORTIE/MAINT.) - Permet de définir une nouvelle plage de sortie, de la maintenir ou de l'annuler (version analogique uniquement).

CONFIGURE - Permet de configurer la façon dont fonctionne le transmetteur

SECURITY - Définit la protection par mot de passe des menus CONFIGURE, CALIBRATE et OUTPUT.

DISPLAY (AFFICHAGE) - Affiche la température en °F ou en °C, la sortie analogique en mA, l'impédance de référence, l'entrée capteur en mV, le statut de la sortie « spike » et la version du logiciel. Définit les éléments qui s'affichent dans l'affichage secondaire lorsque l'instrument est en mode de mesure.

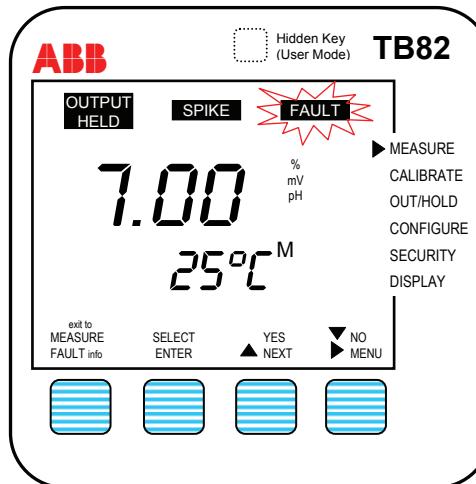


Figure 12

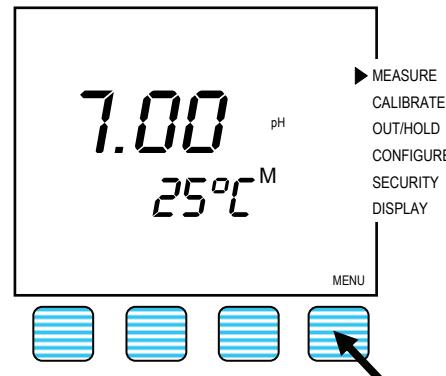


Figure 13

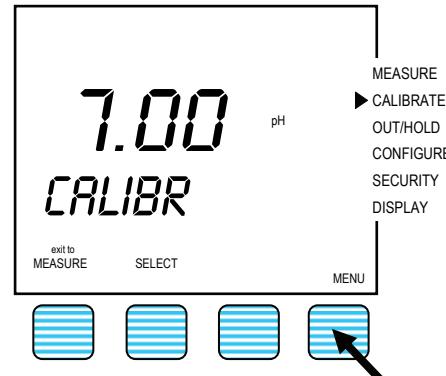


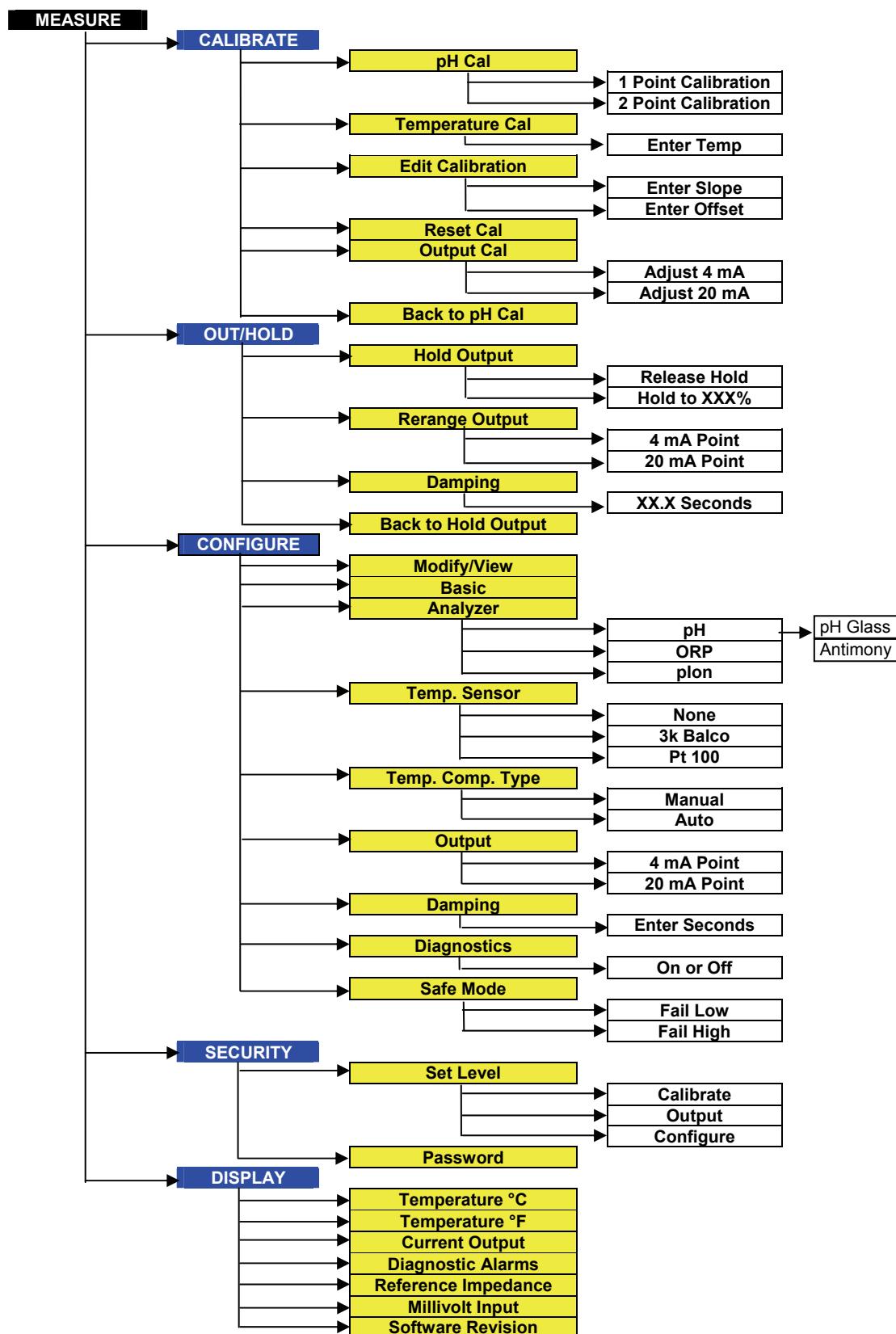
Figure 14

MISE EN SERVICE DE L'INSTRUMENT

Pour mettre en service le TB82:

- Configurez l'instrument conformément aux exigences de l'application.
- Étalonnez le(s) capteur(s).
- Définissez les paramètres des périphériques de réception (ex : PLC, enregistreur DCS) afin qu'ils reconnaissent les sorties du TB82.

PROCEDURES D'UTILISATION - Diagramme de fonctionnement en mode de base



MODE DE CONFIGURATION

Pour pouvoir placer l'instrument en boucle de mesure du procédé, il faut d'abord le configurer. Le fonctionnement du transmetteur TB82PH (versions non fieldbus) peut être configuré en mode de BASE ou AVANCE. Le mode de base convient pour 95% des mesures. Les fonctions avancées sont décrites en **italique** dans la section "Alternatives" du tableau de configuration par défaut et dans la section "Mode de configuration - diagramme de fonctionnement en mode avancé" Les **Figures 15 à 25** présentent les écrans typiques des transmetteurs pour une configuration pH de base.

Default Configuration

Parameter	Default	Alternative
Mode	BASIC	ADVANCED
Analyzer	pH	ORP, plon, <i>Ion Concentration</i>
Analyzer input	pH Glass	Antimony, <i>Custom sensor</i> <i>Reference Impedance</i>
Temperature Sensor	None	3K Balco Pt100 RTD
Temperature Compensation Type	Manual	Auto, <i>Auto Solution</i>
Output	4 mA = 0.00 pH 20 mA = 14.00 pH	Any 1 pH to 16 pH span, any span above 100 mV from -1999 mV to +1999 mV, <i>non-linear function generator</i> ,
Damping	00.5 seconds	Adjustable to 99.9 seconds
Diagnostics	Off	On
Safe Mode*	Fail low	Fail high
Spike*	0% Spike Magnitude	0 to 100% magnitude
Remarque: les options en Italiques sont disponibles en mode AVANCE		
* Le mode sécurisé et les Fonctions Spike ne sont pas disponibles sur les versions fieldbus		

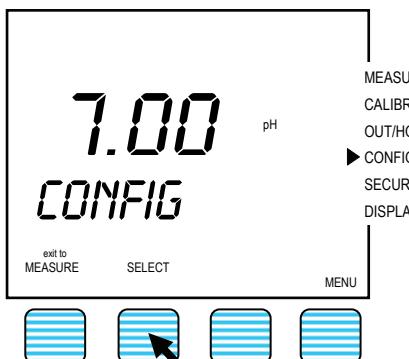


Figure 15

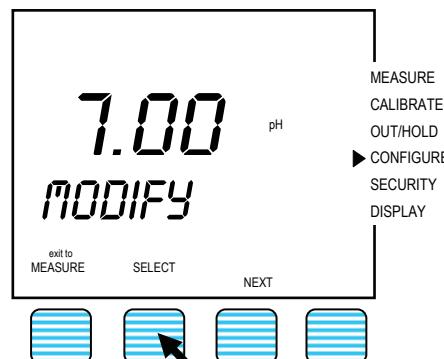


Figure 16

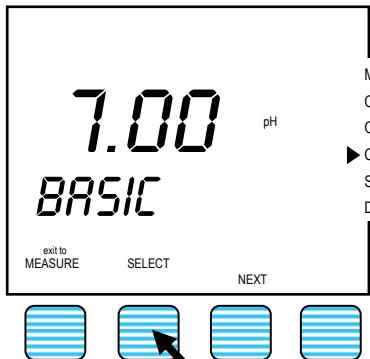


Figure 17

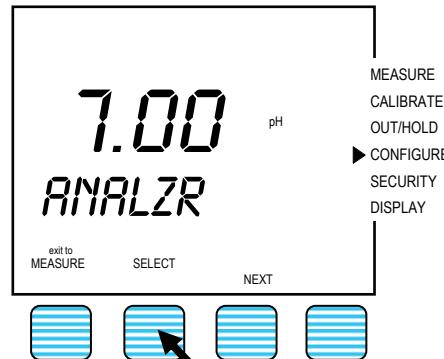
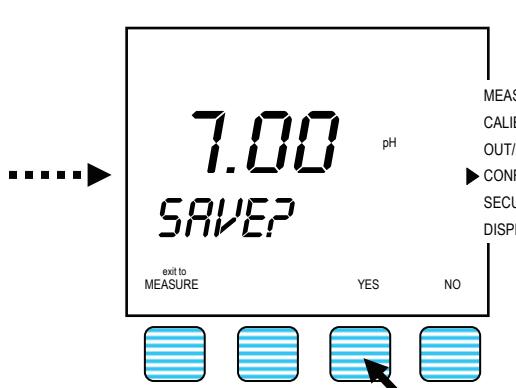
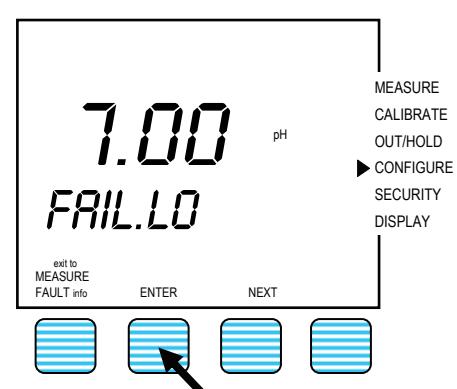
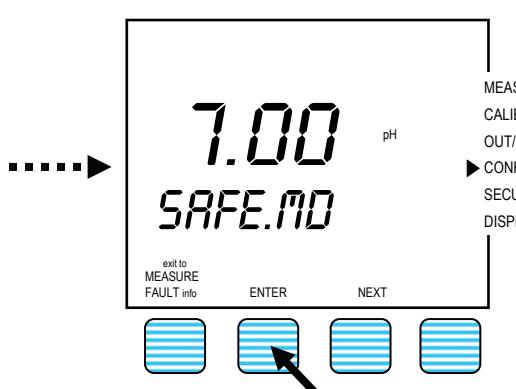
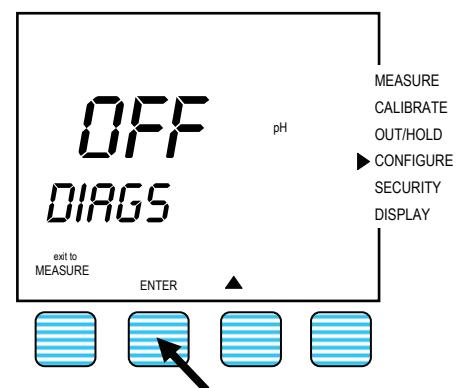
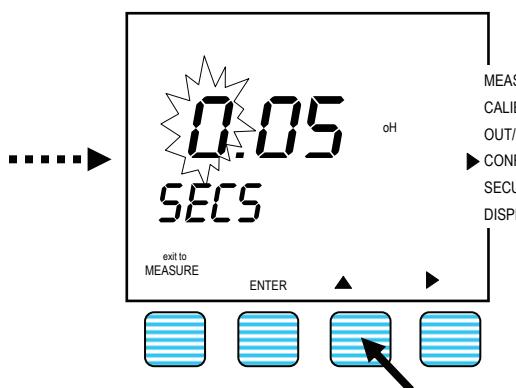
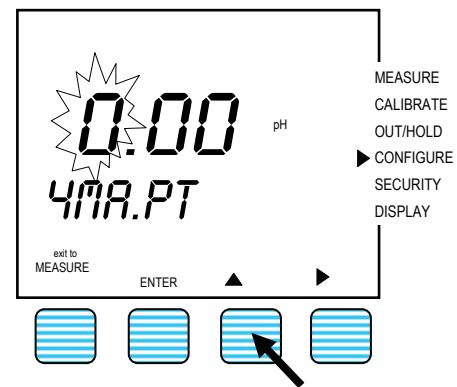
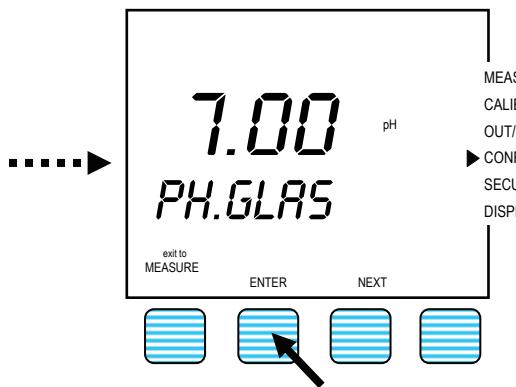
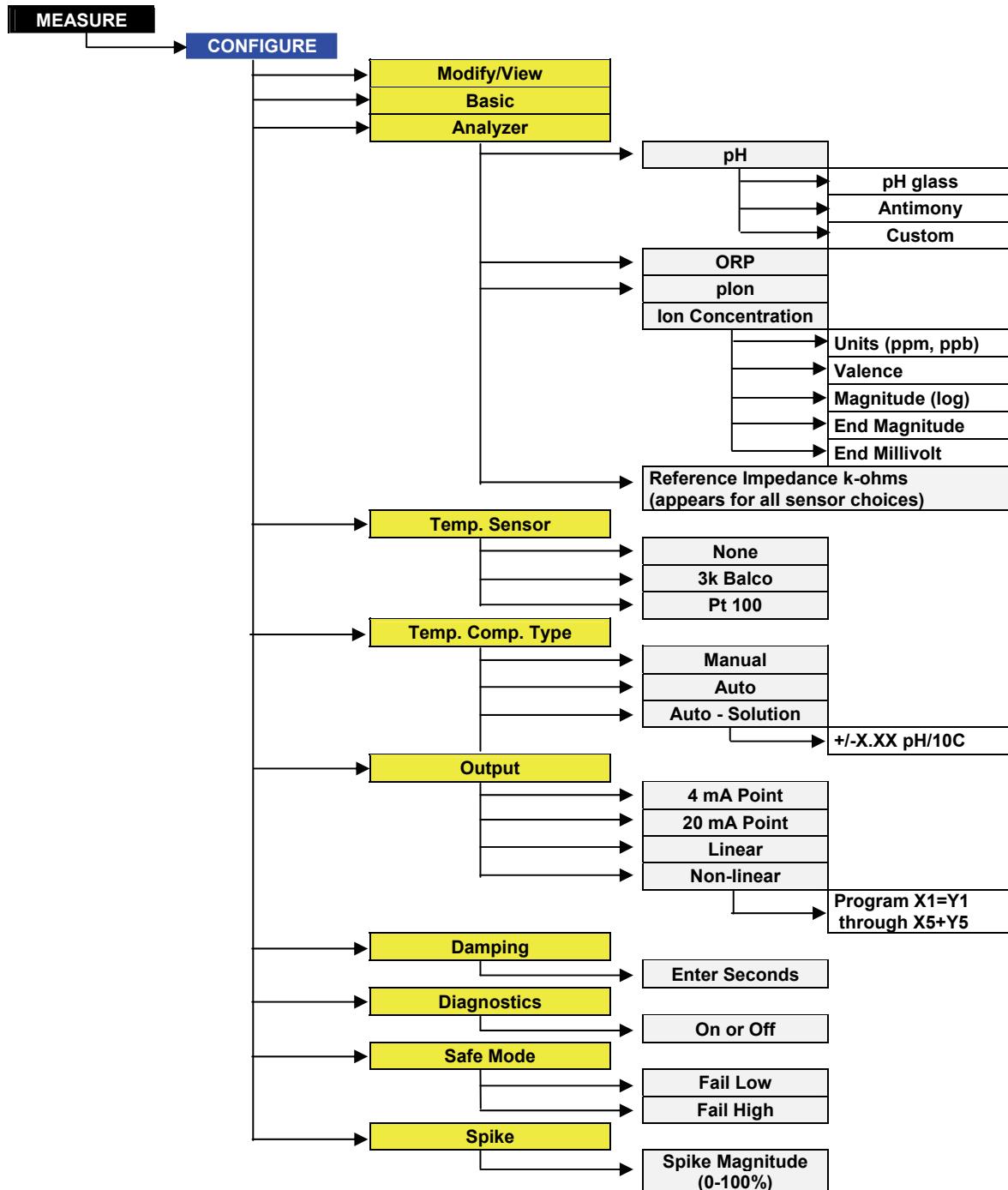


Figure 18



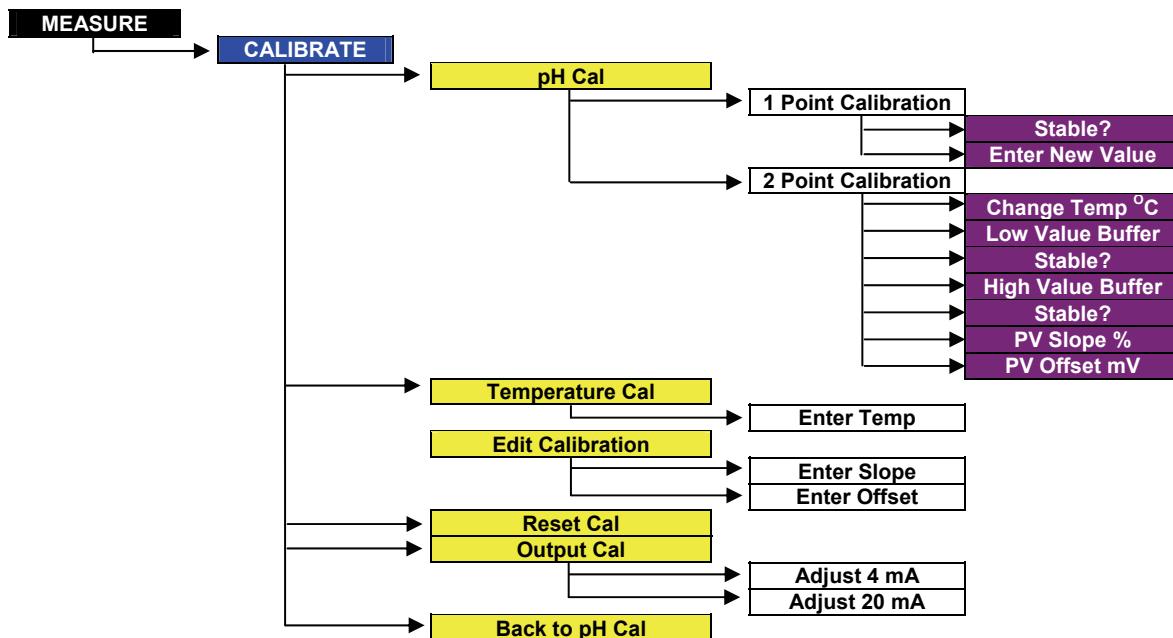
Attention.
Si une modification de paramètres a été faite, l'appui sur la touche Exit to MEASURE va activer l'écran SAVE? (Figure 25). Les fonctions YES et NO vont apparaître à l'écran. Presser YES pour valider la modification. Si la touche NO est sollicitée aucune modification de configuration ou de programme ne sera validée.

Note.
La fonction Diagnostics est seulement active pour des capteurs type TBX5 Advantage pH ou AP200 avec anneau de masse connecté au Terminal TB2-4 (green, SOL GND). La fonction Diagnostics doit être désactivée si des TB5, AP100, AP300, 7650/7660, capteurs Redox ou sans anneau sont utilisés.

MODE DE CONFIGURATION - Diagramme de fonctionnement en mode avancé

MODE D'ETALONNAGE

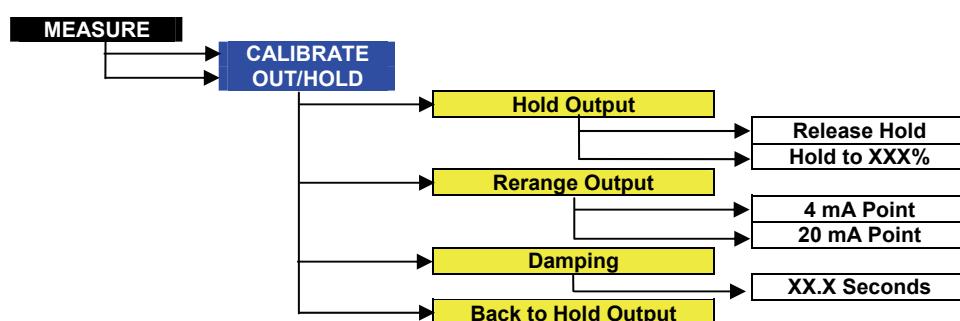
Avant qu'un instrument puisse mesurer correctement le pH, le capteur doit être configuré en fonction de cet instrument. Des étalonnages réguliers doivent être réalisés durant toute la période où le capteur est en service. La fréquence de réétalonnage dépend de l'application. Ce mode définit également l'étalonnage de l'entrée de température et l'ajustement haut et bas de la sortie 4-20 mA des versions non fieldbus.



Attention.

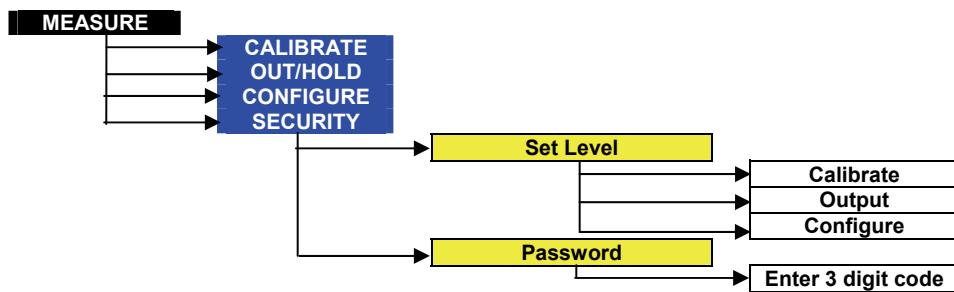
La fonction RAZ étalonnage remet à zéro les valeurs d'étalonnage ; c'est pourquoi le capteur du procédé et le capteur de température nécessitent un réétalonnage après exécution de la procédure RAZ étalonnage.

MODE DE SORTIE/MAINTIEN

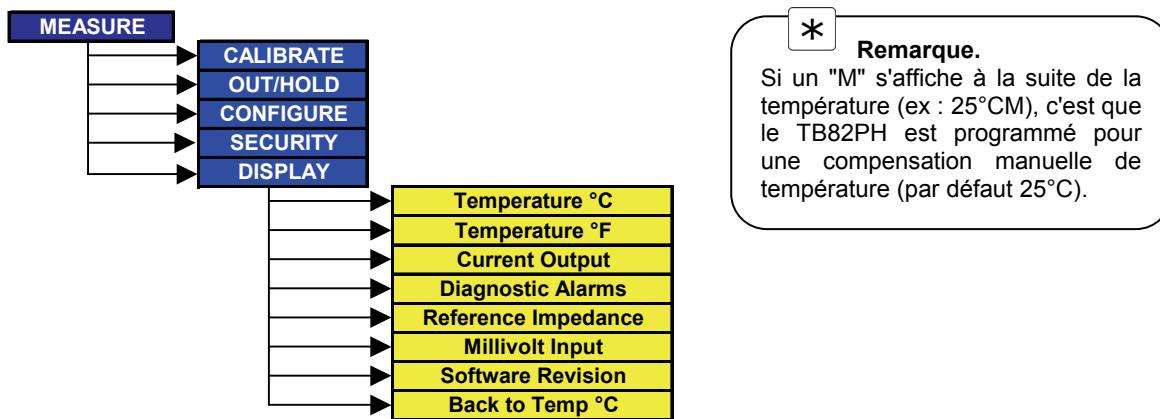


Écran Sortie/Maintien uniquement valide pour les version non fieldbus.

MODE DE SECURITE



MODE D'AFFICHAGE SECONDAIRE



MAINTENANCE

Tâches de maintenance préventive	Intervalle (mois)
Vérifier, serrer et nettoyer tous les câbles et connexions.	12
Nettoyer et lubrifier tous les joints et les joints toriques.	Chaque fois que les joints sont desserrés.
Validation de l'analyseur	Suivant les exigences de l'utilisateur (minimum 12)
Nettoyer et examiner le capteur	En fonction des besoins de l'application(au minimum tous les mois)
Étalonnage du capteur	En fonction des besoins de l'application(au minimum tous les mois)

DÉMONTAGE ET REMONTAGE



Avertissement.

La substitution de tout composant par des éléments non mentionnés dans cette section risque de compromettre la certification figurant sur la plaque nominative. L'invalidation des certifications peut aboutir à des conditions dangereuses pour le personnel et à détériorer l'équipement.



Attention.

Le montage et le démontage ne doivent pas être effectués sur site en raison du risque de détérioration des composants et des circuits imprimés. Les opérations de montage et de démontage doivent être réalisées en suivant l'ordre indiqué pour éviter d'endommager l'instrument.

Démontage

- Utilisez un tournevis pour dévisser les quatre vis captives qui fixent le boîtier avant et/ou le cache arrière (en fonction du composant à remplacer) et retirez le(s) cache(s).
- Retirez l'alimentation et/ou les cartes circuits imprimés d'entrée en dévissant les deux vis Philips et débranchez les boîtiers de leurs connecteurs.

- Retirez la carte circuits imprimés du microprocesseur/de l'affichage en dévissant les quatre vis Philips et débranchez le câble du clavier en soulevant les bras de fixation situés du côté du connecteur et retirez le câble du connecteur.
- Retirez le passe-câbles en dévissant l'écrou de fixation et en l'extrayant du boîtier.

Remontage

Vérifiez que les joints ne sont pas endommagés et placez-y une fine couche de graisse au silicone. Si les joints sont endommagés, remplacez-les.

- Installez le microprocesseur/l'affichage en sécurisant l'ensemble avec les quatre vis Philips et en installant le câble du clavier dans le connecteur. Mettez-le en place en repoussant les deux bras de fixation situés du côté du connecteur.
- Installez l'alimentation et/ou les cartes circuits imprimés d'entrée dans leurs connecteurs respectifs et fixez-les à l'aide de deux vis Philips par connecteur.
- Attachez les passe-câbles en y installant les joints puis insérez-les dans les orifices du boîtier. Fixez les passe-câbles en serrant l'écrou sur les fils.
- Installez le boîtier avant et/ou le cache arrière en vissant quatre vis captives par élément à l'aide d'un tournevis.

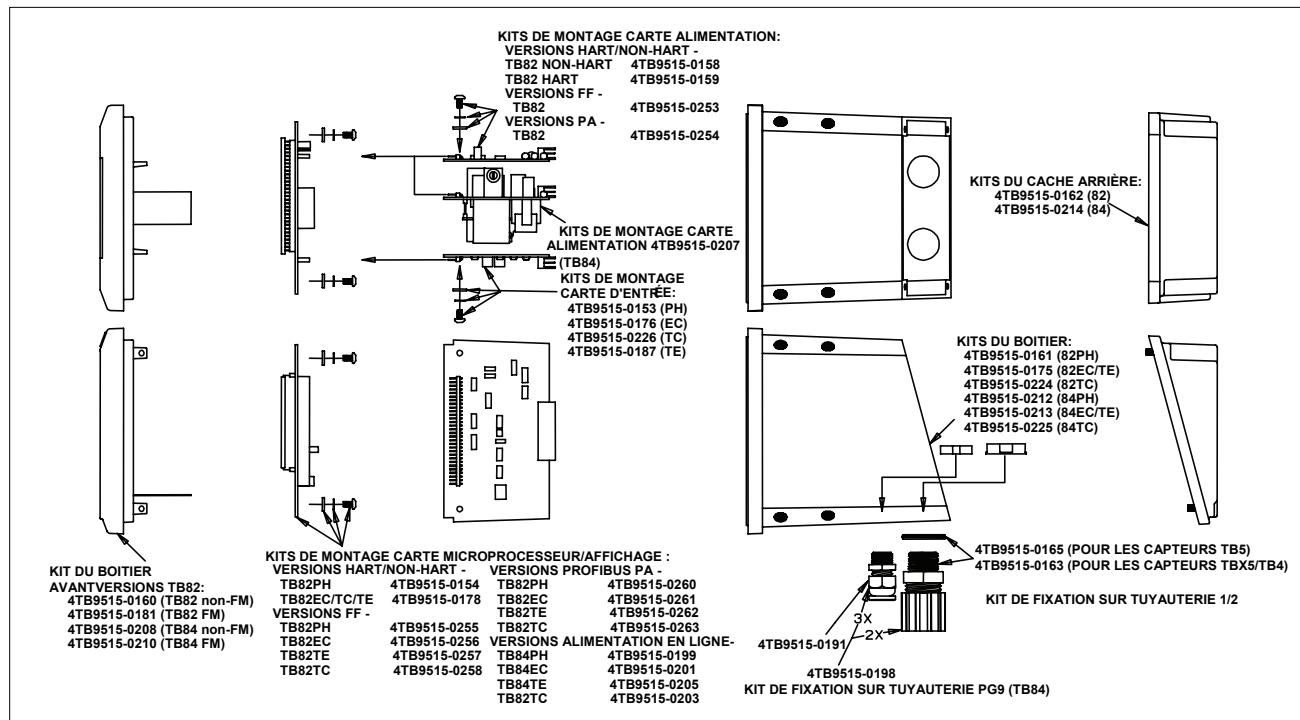


Figure 26 - Vue éclatée du transmetteur TB82PH

SPECIFICATIONS

Propriété	Caractéristique/Valeur
Plage d'affichage du procédé pH ORP pION Température	-2,00 à +16,00 pH -1999 à +1999 mV -1999 à +1999 mV 0 à 140°C
Alimentation requise Analogique	14,0 à 55 VCC (14,0 à 42 VCC pour les applications homologuées). Voir la Figure 27 ci-dessous.
Versions HART	14,0 à 55 VCC (14,0 à 42 VCC pour les applications homologuées). Voir la Figure 27 ci-dessous.
PROFIBUS PA	9 à 32 VCC (9 à 24 VCC pour les applications homologuées). Courant au repos 15 mA.
Fieldbus Foundation (FF)	9 à 32 VCC (9 à 24 VCC pour les applications homologuées). Courant au repos 15 mA.
Effet de la température ambiante pH ORP pION Température	±0,007 pH/°C à 95% d'humidité relative ±0,4 mV/°C à 95% d'humidité relative ±0,4 mV/°C à 95% d'humidité relative ±0,16 °C/°C à 95% d'humidité relative
Longueur maximale du câble du capteur	100 ft (30,5 m)
Environnement Température d'exploitation Plage LCD Température de stockage	-20° à 60°C (-4° à 140°F) -20° à 60°C (-4° à 140°F) -40° à 70°C (-40° à 158°F)
Classification de l'enceinte	NEMA 4X IP65
Dimensions Hauteur	144 mm de hauteur x 144 mm de largeur x 171 mm de longueur (5,67" de hauteur x 5,67" de largeur x 6,75" de longueur)
Profondeur minimale du panneau Découpe maximale du panneau Découpe conseillée du panneau	145 mm (5,70") 136,7 mm x 136,7 mm (5,38" x 5,38") 135 mm x 135 mm (5,33" x 5,33")
Poids	1,9 kg (4,2 lb) sans matériel de montage 3,4 kg (7,5 lb) avec matériel de montage sur tuyauterie

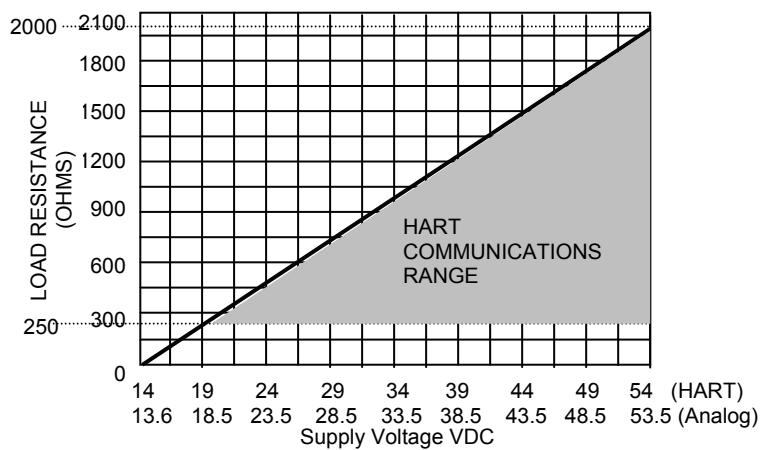


Figure 27.Tensions d'alimentation requises, Versions analogiques et HART

Produits et support clientèle

Systèmes d'automation

- destinés aux industries suivantes :
 - Chimique et pharmaceutique
 - Agro-alimentaire et boissons
 - Manufacturières
 - Métaux et minéraux
 - Pétrole, gaz et pétrochimie
 - Industries du papier

Moteurs et variateurs

- Systèmes d'entraînement CC et CA, machines CC et CA, moteurs CA jusqu'à 1 kV
- Variateurs de vitesse
- Mesure de force
- Servo-entraînements

Régulateurs et enregistreurs

- Régulateurs simples ou multiboucles
- Enregistreurs à diagramme circulaire ou déroulant
- Enregistreurs vidéo
- Indicateurs de procédé

Robotique

- Robots industriels et systèmes robotiques

Mesure de débit

- Débitmètres électromagnétiques
- Débitmètres massiques
- Débitmètres à turbine
- Eléments déprimogènes en V

Systèmes marins et turbochargeurs

- Systèmes électriques
- Equipements marins
- Modernisation offshore et remise en état

Analyses de procédé

- Analyse des gaz de procédé
- Intégration de systèmes

Transmetteurs

- Pression
- Température
- Niveau
- Modules d'interface

Vannes, actionneurs et positionneurs

- Vannes de régulation
- Actionneurs
- Positomoneurs

Instrumentation analytique industrielle, eau et gaz

- Capteurs et transmetteurs d'oxygène dissous, de pH et de conductivité.
- Analyseurs d'ammoniaque, de nitrates, de phosphates, de silicates, de sodium, de chlorures, de fluorures, d'oxygène dissous et d'hydrazine.
- Analyseurs d'oxygène au zirconium, catharomètres, analyseurs de pureté de l'hydrogène et de gaz de purge, conductivité thermique.

Assistance clients

Nous assurons un service après-vente complet par l'intermédiaire d'un réseau d'assistance mondial. Contactez l'une des agences suivantes pour plus de détails sur le centre de service et de réparation le plus proche de votre site.

France

ABB Instrumentation
Tél: +33 (0)1 64 86 88 00
Fax: +33 (0)1 64 86 99 46

Canada

ABB Inc.
Tel: +1 905 639 8840
Fax: +1 905 639 8639

USA

ABB Inc.
Tel: +1 800 HELP 365 (435 7365)
Fax: +1 860 298 7669

China

ABB Engineering (Shanghai) Limited
Tel: +86 (0) 21 6105 6666
Fax: +86 (0) 21 6105 6992

Garantie client

Avant l'installation, l'équipement référencé par le présent manuel doit être stocké dans un environnement propre et sec, conformément aux spécifications publiées par la société. Des vérifications périodiques de l'état de l'équipement doivent être effectuées.

En cas de panne pendant la période de garantie, les documents suivants doivent être fournis à titre de preuve :

- Un listing montrant le déroulement du procédé et l'historique des alarmes au moment de la panne.
- Des copies de tous les enregistrements de stockage, d'installation, d'exploitation et de maintenance relatifs à l'appareil prétendument en défaut.

Pour nous contacter

ABB Instrumentation

Process Automation

3 Avenue du Canada – Immeuble Athos
Les Ulis
F-91978 Courtaboeuf Cédex
France
Tél: +33 (0)1 64 86 88 00
Fax: +33 (0)1 64 86 99 46

ABB Inc.

Process Automation

3450 Harvester Road
Burlington
Ontario L7N 3W5
Canada
Tel: +1 905 639 8840
Fax: +1 905 639 8639

ABB Inc.

Process Automation

843 N Jefferson Street
PO Box 831
Lewisburg 24901-9509
USA
Tel: +1 304 647 4358
Fax: +1 304 645 4236

ABB Engineering (Shanghai) Ltd.

Process Automation

No5, Lane 369, Chuangye Road
201319, Shanghai
P.R. China
Phone: +86 (0) 21 6105 6666
Fax: +86 (0) 21 6105 6992

www.abb.com

Remarque

Nous nous réservons le droit d'apporter des modifications techniques ou de modifier le contenu de ce document sans préavis. En ce qui concerne les commandes, les caractéristiques spéciales convenues prévalent. ABB ne saurait en aucun cas être tenu pour responsable des erreurs potentielles ou de l'absence d'informations constatées dans ce document.

Tous les droits de ce document, tant ceux des textes que des illustrations, nous sont réservés. Toute reproduction, divulgation à des tiers ou utilisation de son contenu (en tout ou partie) est strictement interdite sans l'accord écrit préalable d'ABB.

Copyright© 2012 ABB
Tous droits réservés

TB82PH-ATEX-FR-C



Vente



Service



Logiciel