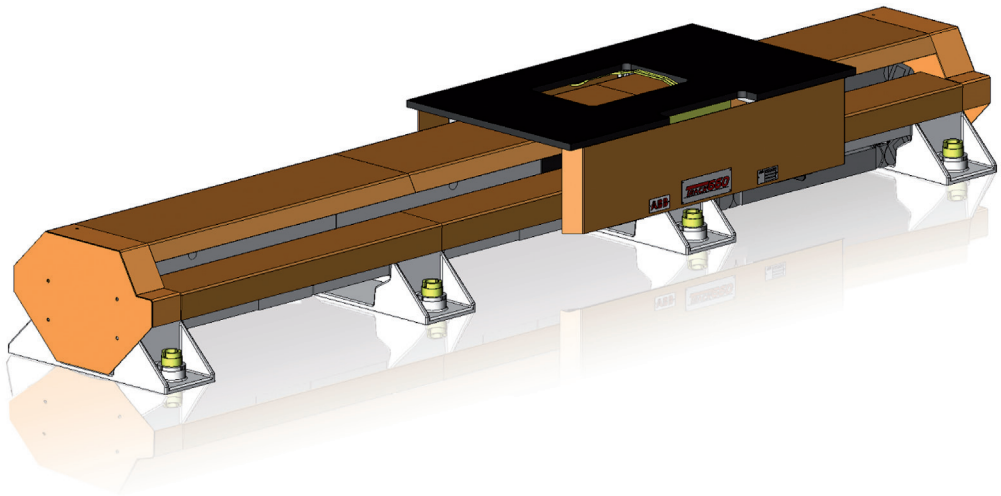
Robotics

IRT 501
Flextrack: Verfahreinheit für Materialhandhabung

Hauptanwendung
Materialhandhabung



Vorteile
- Kompaktes und robustes Design
- Schneller und einfacher Aufbau durch integrierten Niveauausgleich
- Innenliegende Kabelschleppkette
- Hohe Modularität – variable Länge in 1m Segmenten
- Gegen äußere Einflüsse geschützt (IP54)
- Mehrere Verfahrschlitten mit überschneidendem Arbeitsbereich möglich
- Keine Begrenzung in der Länge oder Anzahl von Schlitten
- Optimale Ausnutzung des Roboters
- Hohe Wiederholgenauigkeit
- Hohe statische Stabilität auf dem Verfahrschlitten
- Erweitert den Arbeitsbereich des Roboters
- Hohe Geschwindigkeit und Beschleunigung
- Geringer Wartungsaufwand und schneller Austausch
- Patentiere Technologie

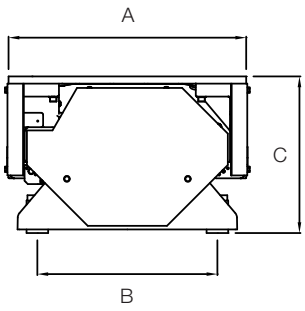
Anwendungsbereiche
- Materialhandhabung
- Werkstücktransport
- Punktschweißen
- Maschinenbedienung
- Lichtbogenschweißen
- Verpacken
- Palletieren
- Messen
- Schneiden/Entgraten
- Schleifen/Polieren
- Kleben/Versiegeln
- Montage

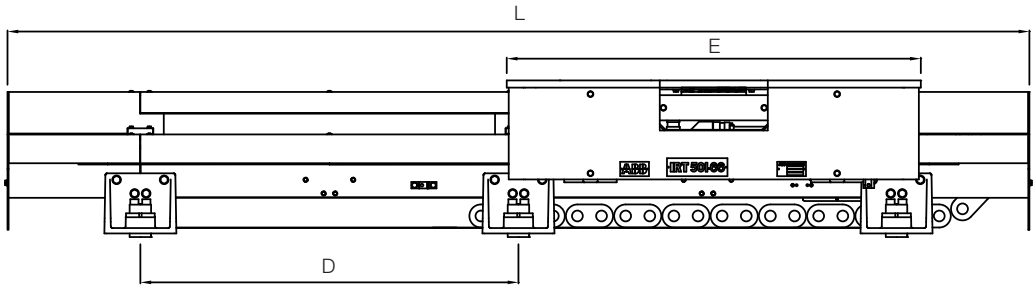
IRT 501

Technische Daten	IRT 501-66	IRT 501-66R	IRT 501-90	IRT 501-90R
Wiederholgenauigkeit	+/- 0.1 mm	+/- 0.1 mm	+/- 0.1 mm	+/- 0.1 mm
Beschleunigung *	2.1 m/s²	1.5 m/s²	1.5 m/s²	1.1 m/s²
Geschwindigkeit *	2 m/s	1.5 m/s	1.5 m/s	1.2 m/s²
A	660	660	900	900
B	500	500	680	680
C	435	435	495	495
D	1050	525	1050	525
E	1150	1150	900	900
L	738+Nx1050	738+Nx1050	738+Nx1050	738+Nx1050
Masse (kg) **	588+195xS	628+235xS	749+222xS	801+274xS
Nutzlast	900 kg	2000 kg	2000 kg	2950 kg
Kombinationsbeispiele	IRB 1410	IRB 2400	IRB 4400	IRB 6600
			IRB 6600	IRB 7600
Schuztklasse	IP54	IP54	IP54	IP54

* mit maximaler Beladung

** S: Modulanzahl





Lieferumfang

- IRT501 FlexTrack Minimallänge 2,3 m
- ein Verfahrschlitten
- Abdeckplatten
- Parametersatz für IRC5 Controller
- Dokumentation
- Automatisches Schmiersystem

Optionen

- zusätzliche Verfahrschlitten
- elektronische Positionsschalter
- Einteilung des Verfahrweges in Zonen
- Anschlusskabellängen in 5/10/15 m

© Copyright ABB Robotics. ROB0176GE_A, March 2010.