



CE - KONFORMITÄTSERKLÄRUNG
CE - DECLARATION OF CONFORMITY / CE - DÉCLARATION DE CONFORMITÉ

Nr. 1SAD938503-0169

Wir
We
Nous

ABB Automation Products GmbH
Eppelheimer Str. 82
D-69123 Heidelberg

erklären, dass das Produkt / declare that the product / déclarons que le produit

Control Panel:

CP604
CP607
CP610
CP620, CP620-WEB
CP630, CP630-WEB
CP635, CP635-WEB
CP650, CP650-WEB
CP660, CP660-WEB

CP651, CP651-WEB
CP661, CP661-WEB
CP665, CP665-WEB
CP675, CP675-WEB
CP676, CP676-WEB

(may be followed by additional suffixes)

die Forderungen folgender Europäischen Richtlinien erfüllt

is in conformity with the following European Directives / est conforme à la dispositions de la Directive

☒ **EMV-Richtlinie EMV Directive / Directive CEM 2004/108/EG**

nachgewiesen durch die Einhaltung der nachstehend aufgeführten Normen

verified by the compliance with the standards listed below / et justifié par le respect des Normes mentionnées ci-dessous

EN 61000-6-2:2005

EN 61000-6-4:2007 + A1:2011

Jahr der Anbringung der CE-Kennzeichnung: 2011

Year of declaration / Année de déclaration du marquage:

ABB Automation Products GmbH

PLC Factory Manager

ppa. Gernot Gaub

Head of Quality & Operational Excellence

i.V. Alexander Wachter

Heidelberg, 12. November 2015

ABB Automation Products GmbH

Postal address:
Postfach 10 16 80
D-69006 Heidelberg

Visiting address:
Eppelheimer Straße 82
D-69123 Heidelberg
Phone +49 621 701 0
Internet: <http://www.abb.com/de>

Head Office:
Ladenburg
Registry Court:
Amtsgericht Mannheim
Commercial Register:
HRB 700229
VAT-Id: DE 115 300 097

Chairman of the Supervisory Board:
Hans-Georg Krabbe
Managing Directors:
Hendrik Weiler (Chairman)
Daniel Huber

Bankers:
UniCredit Bank AG, Munich
Account: 654160252
Sorting Code: 700 202 70
IBAN: DE88 7002 0270 0654 1602 52
SWIFT: HYVEDEMMXXX