

# Prodotti ABB Motion Control

## Controllori motion real-time Ethernet NextMove e100

NextMove e100 è un controllore motion ad alte prestazioni che riunisce in un unico sistema compatto la tecnologia real-time di Ethernet POWERLINK e un software avanzato per la programmazione multitasking.

Azionamenti e altri dispositivi si possono aggiungere alla rete POWERLINK e distribuire secondo necessità intorno alla macchina, semplificando notevolmente la progettazione e l'installazione del sistema e trasformando NextMove e100 in una piattaforma di controllo macchina dalle funzionalità estese.



### Movimento interpolato multiasse

NextMove e100 è in grado di eseguire l'interpolazione su 16 assi, come singolo gruppo coordinato o sistemi multipli coordinati funzionanti in modo indipendente, ciascuno con la propria scala e memoria tampone di movimento. L'interpolazione può essere effettuata tramite la rete Ethernet POWERLINK o gli assi passo-passo/servoassi integrati. NextMove e100 è compatibile con i servoazionamenti Ethernet POWERLINK, MicroFlex e100 e MotiFlex e100 di ABB.

### Assi ad azionamento intelligente DS402

NextMove e100 è inoltre coordinabile con gli azionamenti conformi allo standard DS402 Ethernet POWERLINK come assi indipendenti intelligenti. Questi assi aggiuntivi offrono semplici funzioni di movimento punto a punto, sequenze di azzeramento, controllo dell'avanzamento intermittente e richiesta di coppia. Gli azionamenti e100 si possono configurare in questa modalità e sono ideali per le funzioni degli assi di guida, di indicizzazione, di trasporto, delle pulegge tenditrici, ecc.

### Comunicazione ed espansioni

Gli I/O complementari integrati consentono a NextMove e100 di gestire numerose funzioni tipiche di controllo macchina. Gli I/O si possono ulteriormente espandere tramite la rete Ethernet POWERLINK oppure tramite l'interfaccia CANopen integrata (manager DS401). NextMove e100 possiede inoltre una porta di programmazione USB, una porta seriale RS232/485 selezionabile e supporta i protocolli TCP/IP e Modbus TCP/IP.



Power and productivity  
for a better world™





### MotiFlex e100 e MicroFlex e100

La famiglia di azionamenti e100 dispone di tecnologia Ethernet POWERLINK integrata e offre il controllo di servomotori rotativi e lineari, oltre a supportare di serie molti encoder di retroazione come EnDat 2.2, encoder incrementali e SinCos. MotiFlex e100 funziona con tensioni trifase comprese tra 180 e 528 V CA e offre DC bus condiviso, nonché opzioni di espansione tra cui sistemi per bus di campo. MicroFlex e100 funziona con tensioni monofase comprese tra 105 e 250 V in CA.

### Il tool per PC garantisce un commissioning semplice e intuitivo

Il tool per PC Mint Workbench offre funzioni rapide e semplici di setup, commissioning e monitoraggio in un unico software. Oltre a una procedura guidata passo-passo, grafica oscilloscopica e funzioni di visualizzazione/modifica/confronto dei parametri, comprende la programmazione dei movimenti, il supporto integrato e una funzione per predisporre un'unica email concisa per semplificare le attività di assistenza tecnica in caso di necessità.

### Potente controllo di macchina

Le soluzioni per il controllo motion e100 di ABB offrono tutti i vantaggi della tecnologia su base Ethernet abbinata ai tradizionali drive analogici, passo-passo, distribuiti e dispositivi di I/O per l'impiego in numerose applicazioni differenti. I principali settori di applicazione sono l'imballaggio, con le macchine per avvolgimento in film, le imbustatrici verticali e le sigillatrici per vaschette, la formatura del metallo e la movimentazione dei materiali.

### Porta CANopen per una semplice espansione

- Manager di rete CANopen
- Espansione I/O di sistema
- Comunicazione con pannelli operatore HMI
- Comunicazioni peer-to-peer

### Assi analogici - ingressi encoder

- 3 ingressi encoder incrementali
- 3 uscite analogiche  $\pm 10$  V 12-bit
- Oppure è possibile utilizzare i segnali degli encoder e analogici separatamente per applicazioni diverse

### Interfacce di comunicazione USB e seriale

- USB per la configurazione
- Interfacce applicative per PC cliente (supportate da componenti gratuiti ActiveX)
- Interfaccia RS485 seriale per PLC, HMI o altri dispositivi di comunicazione. Compatibilità Modbus RTU

### Assi passo-passo ausiliari

- 4 interfacce azionamenti passo-passo
- Disponibilità interfacce differenziali o a collettore aperto (all'ordine)
- Ampia gamma di motori passo-passo con azionamenti integrati
- Disponibilità di motori passo-passo lineari



### Ethernet - POWERLINK e TCP/IP

- Manager di rete o nodo controllato (CN)
- Hub a due porte integrato per facilitare la connessione
- Real-time Ethernet
- Modbus TCP/IP e modalità di funzionamento TCP/IP (non in tempo reale) con supporto ActiveX o RAW Ethernet

### I/O - digitali/analogici

- 20 ingressi digitali (4 ingressi rapidi di cattura con latenza da 1  $\mu$ S ideali per registrazione)
- 12 uscite digitali
- 1 uscita relé
- 2 ingressi analogici  $\pm 10$  V 12-bit
- 1 uscita analogica ausiliaria  $\pm 10$  V 12-bit

Per ulteriori informazioni contattare il rappresentante ABB di zona, oppure visitare

[www.abbmotion.com](http://www.abbmotion.com)  
[www.abb.com/drives](http://www.abb.com/drives)  
[www.abb.com/drivespartners](http://www.abb.com/drivespartners)

© Copyright 2012 ABB. Tutti i diritti riservati.  
 Specifiche soggette a modifica senza preavviso.