

力测量产品

力测量产品 应用于钢材冷轧与处理

Power and productivity
for a better world™



安全轧制与处理。ABB测量技术的核心可以理解为：能够对平直度、张力、压力、扭矩、位置和重量等参数，进行精确、可靠、连续的在线测量。由ABB传感器测量出的数据，可以用来控制相应的生产设备，保证工厂所需的工艺参数保持恒定，使得产品始终保持在高质量水平，提高轧机效率同时节约生产成本。



可靠的流程控制需要长期可靠的测量。ABB的力测量产品即使在最恶劣的轧机环境下也能提供精确的测量，确保轧机的可靠性和带钢的高质量。ABB专家级别的轧机应用经验和知识、可靠的产品质量和全球服务网络可将用户停工损失降至最低，并且大幅度提高生产效率和产量。ABB帮助用户节约生产成本，同时缩短投资回报时间。

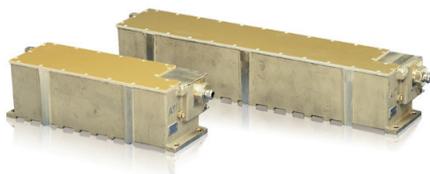
ABB专利技术压磁式传感器——Pressductor®誉满全球。压磁式传感器的坚固设计和基于脉冲涡流技术（PEC）的带材扫描仪、测厚仪能够保证您的轧机和处理线多年的精确测量。

Pressductor®压磁技术和脉冲涡流技术（PEC）——独特而可靠的技术



Stressometer 平直度控制系统——提高竞争力的最好方法

44年来，Stressometer系统一直被作为带钢轧机平直度测量和控制的世界标准。基于我们从700多套已安装设备中所获得的经验，Stressometer系统可为生产高质量带钢提供先进的自控系统。



Millmate 带材边部位置检测系统——位置和宽度测量

带钢的位置和宽度是轧机测量中最重要的参数之一。如果这些参数得到精确测量，带钢就可以在轧机中持续保持正确位置，轧机执行机构经过调节可以使带钢达到最佳目标平直度。并且，切边能够降低至最少，同时消除由于裂边产生的断带。

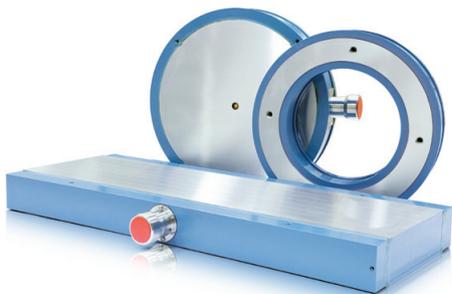
Millmate带材边部位置检测系统在轧机和处理线中被广泛应用于测量带钢边部位置、偏心和带钢宽度。



大型枕式张力仪——带钢张力测量

在冷轧和热轧过程中取得正确的带钢厚度关键参数之一是带钢张力。为了获得最高的精确度，带钢张力仪是最好、最可靠的测量工具。它可以在加速和减速过程中使带钢张力稳定在理想的范围内。

Millmate 带钢张力测量系统包括一个Millmate 400控制器、一个接线盒和两个具有相应测量范围的压头。压头可用于两个不同方向的测量——一个用于垂直测量，另外一个用于水平测量。



Millmate轧制力测量系统——轧制力测量

精确的轧制力测量系统对于实现正确的辊缝设置，从轧机操作侧到传动侧的轧制力的正确设定，以及支撑轴承和轧辊偏心性的监控都是至关重要的。Millmate轧制力测量系统具备上述三个重要功能。

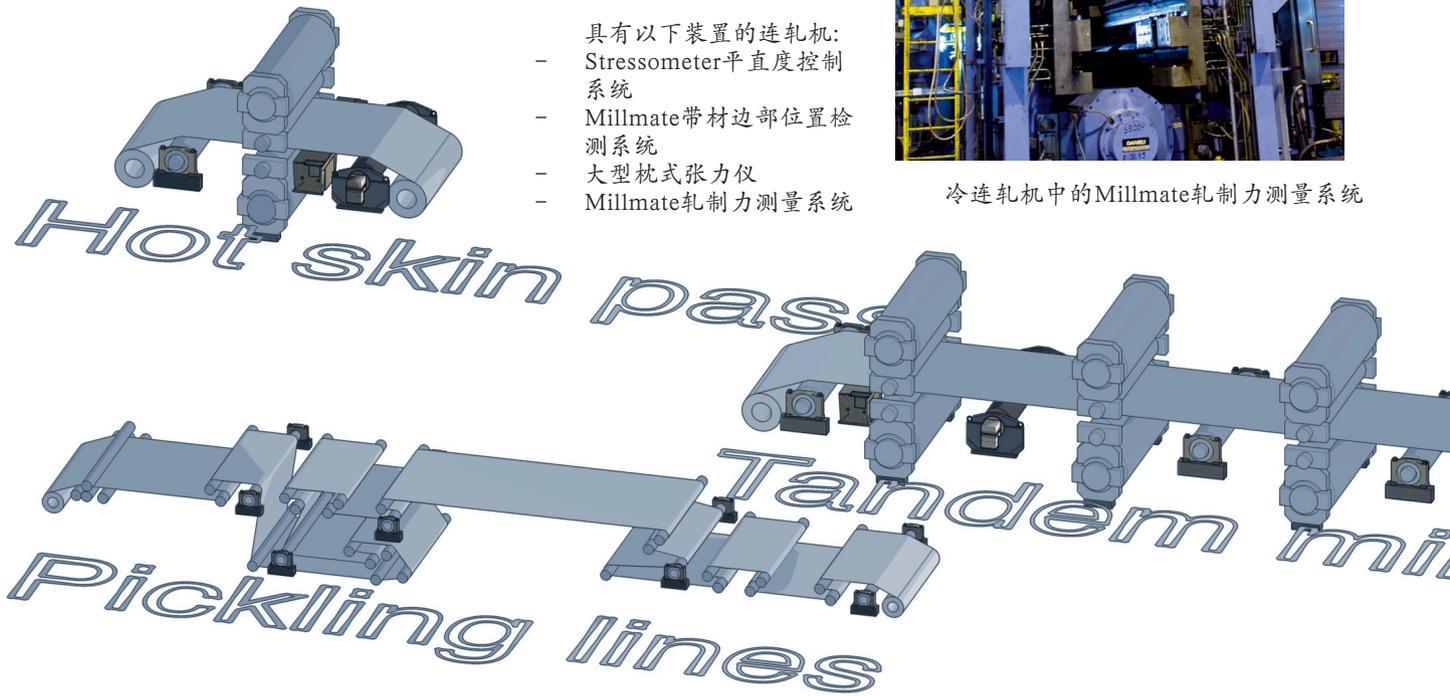
Millmate轧制力测量系统包括一个Millmate 400控制器和两个带有匹配单元的压头。不同类型的压头和最大到70MN的测量范围,可以满足所有轧制力的测量应用。

平直度测量和控制。Stressometer® 系统8.0 FSA 带给你最佳带钢平直度和最低生命成本。



- 具有以下装置的连轧机:
- Stressometer平直度控制系统
 - Millmate带材边部位置检测系统
 - 大型枕式张力仪
 - Millmate轧制力测量系统

冷连轧机中的Millmate轧制力测量系统



平整机中的Millmate带材边部位置检测系统和Stressometer平直度控制系统

连续退火线中的大型枕式张力仪

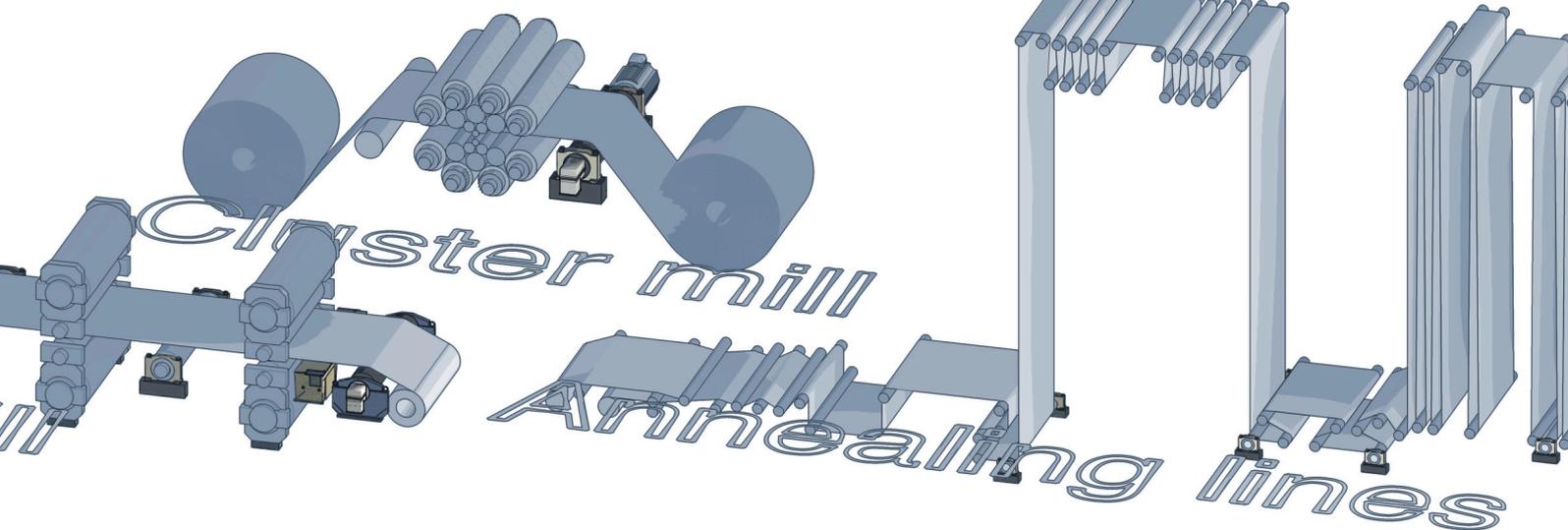
轧制力测量。压头专门为轧机所在的恶劣环境设计。



冷连轧机中的大型枕式张力仪



不锈钢多辊冷轧机中的Stressometer平直度控制系统和Millmate带材边部位检测系统

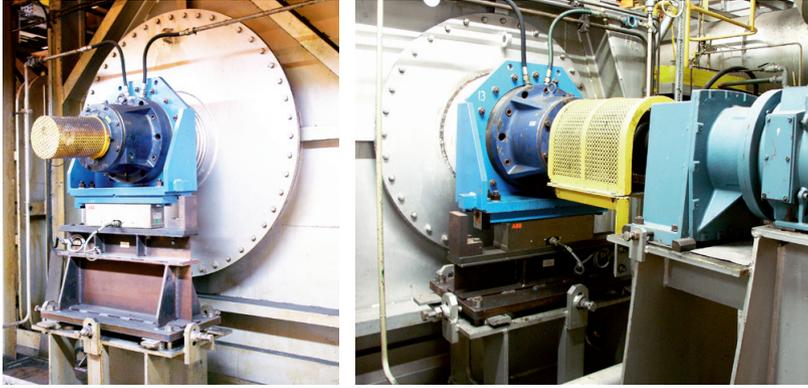


冷连轧机进口张力辊中的Millmate带钢张力仪



不锈钢处理线中的Millmate带材边部位检测系统

带钢张力测量。多种压头可用于各种恶劣的场合。



连续退火炉中的大型枕式张力仪



退火酸洗线张力辊中的大型枕式张力仪



可逆冷轧机中的Stressometer平直度控制系统



平整机中的Stressometer平直度控制系统和Millmate带钢张力仪

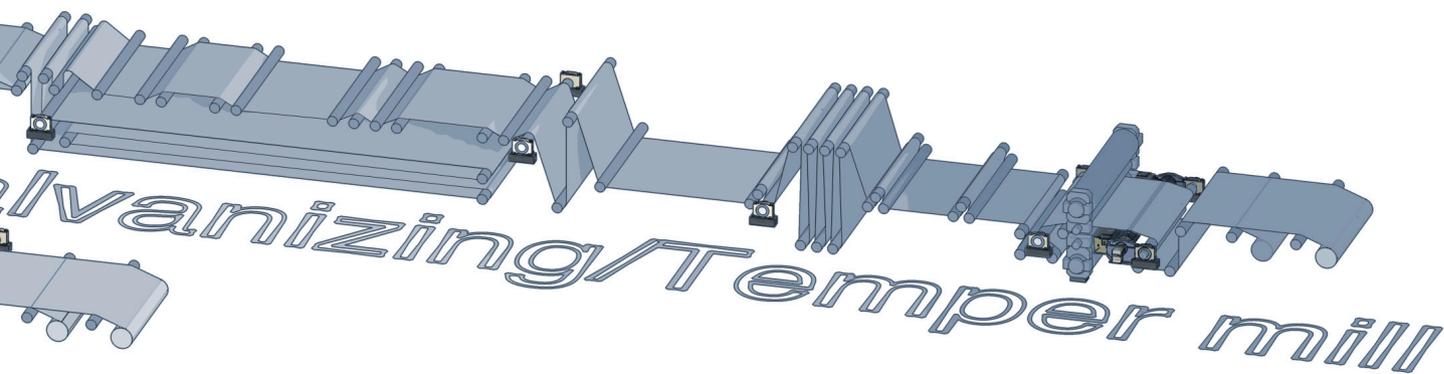
边部和宽度测量。在恶劣的轧机环境中实现精确的测量，不受冷却液和蒸汽的影响。



可逆冷轧机中的Stressometer平直度控制系统和Millmate带材边部位置检测系统



依靠ABB力测量设备生产的高质量钢卷



带钢生产线中的大型枕式张力仪

联系我们

ABB (中国) 有限公司

地址: 北京市朝阳区酒仙桥路10号, 恒通商务园

电话: (010) 6423 1290

传真: (010) 6423 1632

邮编: 100015

网站: www.abb.com.cn

ABB AB

Force Measurement

S-721 59 Västerås, Sweden

电话: +46 21 32 50 00

传真: +46 21 34 00 05

网址: www.abb.com/pressductor