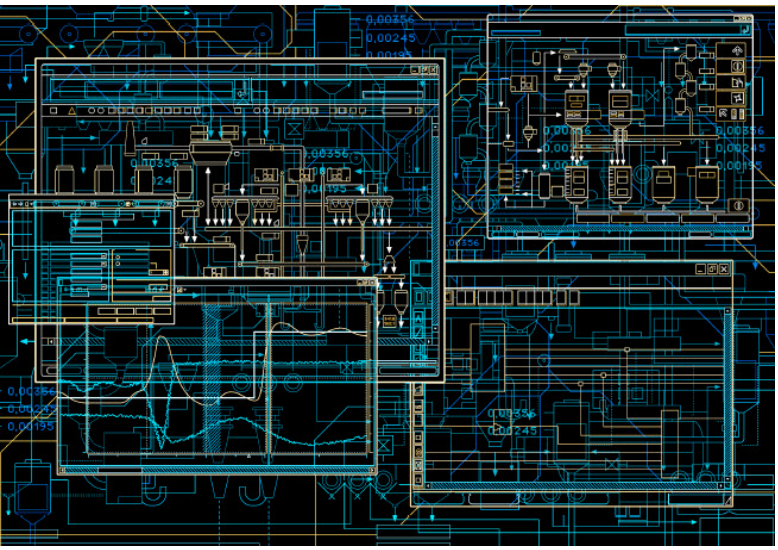
SYSTÈME 800xA - CODE T307

800xA
Gestionnaire Batch – Ingénierie et exploitation



Ce stage a été préparé par ABB pour d'apprendre l'exploitation et l'ingénierie du gestionnaire de lots (Batch Management) dans en environnement Système 800xA.

Les participants
Cette formation est destinée au personnel de maintenance et de mise en service, responsable de production, opérateurs, ingénieurs d'application et de processus industriels

Les prérequis
Afin que le stagiaire puisse tirer le meilleur parti de sa formation, il est important qu'il dispose des compétences suivantes :

- Connaissance du Système 800xA (T314, T315)
- Expérience dans le domaine des Systèmes de Contrôle et des procédés Batch
- Connaissance de l'environnement Windows 7/10 2008/2012 Server

Dans le cas contraire, n'hésitez pas à demander conseil auprès de votre interlocuteur ABB qui vous orientera vers la solution la plus adaptée à votre demande.

Durée et structure du stage

- 5 jours, soit 28 heures de cours, du lundi 13h au vendredi 12h
- 50 % du temps du stage : théorie et démonstrations
- 50 % du temps du stage consacré exercices.

Positionnement et Validation de la formation

- Une phase de postionnement sera réalisée par le stagiaire sur les thématiques proposées de la formation.
- Mise en situation
- Une phase d'évaluation sera réalisée par le stagiaire sur les thématiques abordées pendant la formation.

Documents fournis

- Supports de cours en anglais
- Certificat de réalisation en fin de stage

Objectifs de fin de formation
En fin de formation les participants seront capables de :

- Expliquer les modèles de Procédure et d'équipement
- Décrire les modes et états en fonction de la norme ISA S88.01.
- Planifier et surveiller les lots.
- Contrôler et exploiter les procédures batch en modes auto, semi-auto et manuel.
- Configurer les diagrammes fonction des procédures suivant différents niveaux de complexité.
- Allouer des ressources et gérer des transferts.
- Éditer des recettes en temps réel
- Configurer le traitement d'exceptions.
- Décrire l'intégration de Batch Management avec le contrôleur AC 800M.
- Analyser les collectes de données historiques des lots.
- Configurer des rapports dans MS Excel

Contenu de la Formation

- Aperçu général de 800xA Batch Management
- Introduction à ISA S88
- Planification d'une unité simple de Batch
- Contrôler une procédure simple d'unité
- Contrôle manuel de phase
- Données historiques Batch
- Configuration de recettes simples d'unité
- Configuration de recettes complexes d'unité
- Edition temps réel de procédures
- Gestion d'exceptions
- Liaison de Batch Management à l'AC 800M
- Recettes de production
- Planification de feuille de calcul Batch/Formulation

SYSTÈME 800xA - CODE T307

800xA
Gestionnaire Batch – Ingénierie et exploitation

Programme

Jour 1	- Généralités - Aperçu général 800xA Batch Management l - Introduction à S88 - Planification d'une unité de Batch simple
Jour 2	- Contrôler une procédure simple d'unité - Contrôle manuel de phase - Données historiques Batch - Configuration de recettes simples d'unité
Jour 3	- Configuration de recettes complexes d'unité - Gestion de la configuration - Edition temps réel de procédures - Recettes de production
Jour 4	- Gestion d'exceptions - Liaison de Batch Management à l'AC 800M - Recettes de production
Jour 5	- Recettes de production - Rapports - Divers

Centre Agréé de Formation
Tél. : +33 (0)4 37 40 41 89
Agrément n°11-95-01-646-95

http://new.abb.com/service/fr/training/abb-university/france

ABB France
Division IA
324 rue du Chat Botté
ZAC des Malettes
CS20400 Beynost
01708 Miribel cedex

Copyright© 2018 ABB - Tous droits de modifications sans préavis.