

Comtri

Specialisttillverkare



Efter att ha dominerat den lokala marknaden med sin patenterade kulfångare, är Torsten Werner nu redo att rensa luften på inomhusskjutbanor utomlands. För ett halvår sedan rekryterades Ernie till Comtri. Ernie är en begagnad robot och införskaffades i syfte att rationalisera svetsningen av de entons moduler som en kulfångare utgör. Comtris kulfångare, som är patenterad i Europa och i USA, äter bokstavligt talat upp allt bly som skjuts på den, vilket innebär att instruktörer och städpersonal inte behöver andas in gift dagen i ända. Torsten minns när han kom i kontakt med ABB: "Vi blev förvånade över hur billig en robot faktiskt är – till och med för ett litet företag som vårt. Den förkortar produktionstiden och höjer dramatiskt kvaliteten både på svetsning och skärning. Men nästan med en gång förstod jag att programmeringen skulle bli en flaskhals för oss."

På en gård mitt i den svenska landsbygden en timmas restid från Stockholm, döljer sig ett imponerande innovationscentrum bakom en samling gårdsbyggnader. Comtri är ett litet företag som arbetar med att förbättra arbetsvillkoren på inomhusskjutbanor. Denna anspråkslösa anläggning kastar nytt ljus över livsduglighet hos ABB:s programvara för robotprogrammering.

Julen – tid att leka

Torsten installerade och förhandsgranskade simuleringssprogrammet till RobotStudio under julhelgen. Och redan i början av januari kunde han programmera roboten från sin dator. "Programmeringstiden förkortas med 50 % och jag behöver inte kliva över all kringutrustning när jag ska göra jobbet." Det är faktiskt så att med offline-programmering kan han använda roboten till jobb som tidigare var helt otänkbara, beroende på den tidskrävande online-programmeringen som krävdes. Det fanns till exempel ingen tid att gravera skärmönstren på gummimattan. "Gummimattan är framsidan av kulfångaren, den yta där kulan tränger igenom. För en stor skjutbananläggning kan enbart mattan ta ett par veckor att förbereda, med offline-programmering av roboten tar det drygt halva tiden. Detta var dock inte till någon nytta för oss eftersom Ernie i det här skedet var fullt upptagen med tillverkningsprocessen," förklarar Torsten.

Mer övertid?

Förra året blev det många sena kvällar i verkstaden för Torsten och roboten. Nu njuter han av bekvämligheten i hemmet när han programmerar för en ny komponent. Ernie måste däremot göra desto fler timmar – det har RobotStudio sett till. Förutom att han måste svetsa och skära andra komponenter, så som kulsäkra dörrar, funderar Torsten också på att ta underleverantörsuppdrag åt roboten. I så fall kommer Ernie att få arbeta dag och natt!

Han kokar inte kaffe, men han kan faktiskt räkna pengar!

Medan Ernie ökar farten på produktionen kan ekonomichef Karin Söderberg mycket noggrant beräkna nästa projekt. "Eftersom RobotStudio kan beräkna cykeltiden för varje komponent kan vi nu budgetera för större och mer komplicerade projekt. Den skjutbana som vi just ska börja arbeta med är fyra gånger större än något annat vi har byggt." Comtri är ett av de första småföretagen som har kunnat utnyttja RobotStudio. Enligt Torsten Werner kommer fler tillverkare med egen konstruktion eller korta produktserier att kunna dra nytta av denna teknik framöver.

Bland Comtri AB:s kunder finns svenska poliskåren och försvarsdepartementet, men också privata säkerhetsföretag. Torsten Werner kan nås på telefon +46 (0)18-357 085.

Fakta och statistik om Comtri

RobotStudio version	1.01
Robot	2400L modell 1996
Robot Controller	Version 2.1
Igångsättningstid	En månad inklusive en veckas kurs hos ABB
Återbetalningstid	Inom 12 månader (Comtris egen uppskattning)
Nödvändiga förkunskaper	PC- och roboterfarenhet, CAD kan vara en fördel
Antal RobotStudioenheter	3 (verkstaden, kontoret och Torstens sovrum).